単層カーボンナノチューブの基板上垂直配向成長と光学異方性 Growth of Vertically Aligned SWNT Films on Substrates and Their Optical Anisotropy

> 丸山 茂夫,村上 陽一(東京大学) Shigeo MARUYAMA & Yoichi MURAKAMI (Tokyo University)

1. はじめに

単層カーボンナノチューブ(Single-Walled Carbon Nanotubes, SWNTs)はグラフェンシートを直径 1~3 nm 程度の円筒状に丸めた幾何学形状を有する炭素 材料であり,その微細性及び幾何学構造に由来する 電子・光学特性や非常に高い機械強度と熱伝導率を 有することから,幅広い分野で応用に向けた研究が 進められている[1].

具体的には、グラフェンシートを丸めた幾何学形 状によって、π電子の波動関数が円周方向の周期境 界条件を満たして量子化する.このため、SWNTの 電子状態密度は van Hove 特異点と呼ばれる発散を 示し、分子と固体との中間的な形になる[1].また、 巻き方を決めるカイラルベクトルによって、van Hove 特異点(ほとんど離散的なエネルギー準位であ りサブバンドとも呼ばれる)のエネルギーが決まり、 金属であるか半導体であるかも決まる.サブバンド 間の電子遷移は赤外~可視光のエネルギーに対応し、 様々な分光測定に利用されるとともに、超高速可飽 和吸収素子、極微細赤外光エミッタ及び赤外光ディ テクタなどの光デバイスとしての応用が考えられる.



図1CVD 装置概略図

SWNT の合成に関しては、レーザーオーブン法や アーク放電法に代わって大量合成の可能な CVD 法 の開発が進んできている.著者らはアルコールを炭 素源とする触媒 CVD 法(ACCVD 法)によって、高純 度の SWNT が簡単な装置で合成できることを示し た[2]. ゼオライトに触媒金属微粒子を担持すること で高収率の SWNT が合成できるとともに[3],カイラ リティの分布を狭くできる[4]. また,簡単な実験装 置での高純度合成が可能であることから,合成中の ラマン散乱分光[5]なども可能となった. さらに, ACCVD法ではCVD温度を比較的低温にできること が,以下のシリコン基板などへの SWNT の直接合成 へとつながった.

従来は、SWNT を合成するためのナノスケールの 金属触媒を担持するためには、シリカ、アルミナや ゼオライトなどの酸化物粉末やこれらの膜を用いる のが決め手であると考えられていたが、石英やシリ コン基板などの平滑な基板に簡単なディップコート 法で触媒金属を担持することでも, ACCVD 法の CVD 温度では凝集や基板材料との反応が起こらな いことがわかり,シリコン基板や石英基板上への高 純度 SWNT の合成が可能となった[6,7]. さらに適切 な CVD 条件下において SWNT が基板から高密度に 垂直配向成長すること[8-10]も明らかとなった.それ まで, 基板上での垂直配向は直径が1桁大きく前述 の数々の物性を有しない多層カーボンカーボンナノ チューブ(MWNT)でのみ可能と考えられていた.本 報では垂直配向 SWNT 膜の成長法, 触媒形成過程, 垂直配向膜の示す光学異方性、及び考えられる応用 について述べる.

2. 触媒担持及び CVD 方法

エタノール溶液に酢酸 Co, 酢酸 Mo を,各金属種 が 0.01 wt%となるように溶解し,シリコン或いは石 英基板をこれから 4 cm/min の一定速度で引き上げ た後,これを 400 °C 空気中で焼成し酢酸塩を分解す る.SWNT の作成にはアルコール CCVD 法[2,3]を用 いる.CVD 装置(図 1)に基板をセットし,Ar/H₂ (3% H₂)の混合気を流しながら 800 °C まで加熱し て行く.この過程で酸化状態にあった触媒微粒子は

還元され,活性を取り戻す.加熱後,CVD 直前に石 英基板を取り出し,基板背面から機械研磨,アルゴ ンイオンミリングで削って[10]透過型電子顕微鏡 (TEM)で基板表面を観察したのが図2である. 左下 の拡大図の格子間隔から,黒く見える点が Co 粒子 に対応し、Mo は非結晶状態にあるため像として見 えない. この像から判るように, 還元雰囲気下で800 °C まで加熱しても、本方法では直径1~2 nm の Co 触媒粒子が熱凝集することなく極めて高密度(~1.0 ×10¹⁷ m⁻²) に担持される. Co と Mo は1対1 で化合 し安定な酸化化合物 CoMoO_x (x \approx 4)を形成すること が知られ、本方法では Co と Mo のモル比が約 1.6:1 であることから、余剰 Co が SiO2表面の CoMoOx 層 によって安定化され,熱凝集に耐える高密度微細分 散が実現することが TEM 及び X 線光電子分光より 明らかになっている[10].



図 2 800 °C まで加熱後の石英基板表面 TEM 像



図 3 石英基板上に直接合成された垂直配置配向 SWNT 膜の断面 FE-SEM 像



図 4 グリッドに擦りつけて観察した配向膜断片 の膜上部の TEM 像

3. 垂直配向 SWNT 膜の形態

図3に石英基板表面に10分間のCVDにより直接 合成された垂直配向単層SWNT 膜の電界放出走査 型電子顕微鏡(FE-SEM)像を示す. 膜断面に見える線 はSWNTの束(バンドル)に対応し,各バンドルの 太さは平均で15 nm 程度である. 膜厚は5 µm 前後 で,基板全面(25×12 mm)に渡りほぼ均一である ことが反射干渉スペクトル測定よりわかる. この結 果は,CVD時間を制御することで長さのほぼ揃った SWNTの一括合成が可能となったことを意味する. 現在のところ10分以上触媒活性を保つことが困難 で,6µm以上の膜厚は到達できていないが,CVD 反応中の環境制御などにより触媒活性を保つことに よって,さらに厚い膜厚合成も可能と考えられる.

図 4 に as-grown 状態の膜を TEM グリッドにこす りつけて観察した TEM 像を示す. この像から,本 試料は未精製に関わらず表面にアモルファスカーボ ンの付着が見られない極めて高純度な SWNT であ ることが判る. 複数回の TEM 観察より、本試料は 直径 0.8~3 nm, 平均直径約 2.0 nm の比較的太い SWNT から成っており, MWNT などの不純物が含ま れていないことを確認している. ここでは膜配向を 保った断片の, 膜上面に対応すると考えられる部分 を観察しており、触媒の入っていない閉じた SWNT 端が見られることから、本成長は図 5(a)に示したよ うな根元成長と考えられる [11]. また, 図 5(b)に示 すような分子動力学法による触媒からの SWNT 生 成初期過程の計算からも,直径1nm程度の金属微粒 子に炭素が供給され、炭素がキャップ状の形状で析 出して、金属微粒子と同じ程度の直径の SWNT への 成長することが伺える[12].





4. 垂直配向 SWNT 膜の光学異方性

本試料は SWNT が(多少の乱れをもって)一方向 に揃っていること,また透明な光学石英基板上に合 成されていることから,SWNT のもつ異方的な光学 特性を探求するのに非常に適している.また,その 特性を解明することは,基礎的にも光学応用的にも 非常に興味深いものである.

図6は、励起光488 nmで、右模式図に(i~iv)とし て示すように膜に対する入射方向・偏光を変えて測 定した垂直配向 SWNT 膜からの共鳴ラマン散乱ス ペクトルである.低シフト側の radial breathing mode (RBM)のラマンシフトはSWNTの直径とおおよそ反 比例するとともに、金属・半導体の区別を始めとし た SWNT のカイラリティ推定に用いられる極めて 重要なスペクトルである.従来は測定対象試料固有 の性質を反映すると考えられてきたが、図6から明 らかのように同一試料からのラマン散乱であるにも 関わらず偏光により大きく異なったスペクトル形状 を示す[13].このことは、SWNT 軸に平行な偏光な 光と直交する偏光の光では、光吸収の選択則が異な るという性質に起因するものと考えられ、各 RBM ピークの偏光に対する性質を把握することは、ラマ ン散乱を SWNT のキャラクタリゼーションに用い る上で極めて重要である.

なお,図6中の高エネルギー部のラマン散乱は, 1590 cm⁻¹付近のGバンドと1350cm⁻¹付近のDバン ドが観察されるが,本試料の場合には欠陥やアモル ファスカーボンに起因すると言われるDバンドがほ とんど観察されない.

また本試料は配向している為,光吸収でも異方性 を示す.図7に633nmの入射光で,偏光及び基板に 対する入射角 θ を変化させて測定した本垂直配向膜 の透過率変化(\diamond)を示す[8].なお縦軸は θ =0の時 の透過度で規格化してある.測定では基板法線方向 入射を θ =0とし,基板を回転させて測定を行なった. 偏光については,図7中模式図のように基板に対し s(偏光ベクトルと基板回転軸が平行)及びp(偏光 ベクトルと基板回転軸が直交)偏光を用いて測定し た.比較のため,何も合成されていない石英基板(\bigcirc), 基板面に平行に成長したランダム SWNT 膜付基板

(□)の透過度,及び実線で表した古典電磁場反射 の式から求められた透過度の計算曲線を示す.s 偏 光の場合にはいずれの場合も同様な傾向を示す一方, p 偏光の場合には*θ*=0からブリュースター角に向け て本来透過が増加するはずが,垂直配向膜の場合の み電場ベクトルの SWNT 軸上への投影が増加する 為,急激な光透過の低下すなわち吸収の増大を伴う. このことは,本垂直配向試料が予想されたように高 い偏光異方性を有していることを意味し,合成直後 の基板を傾けるだけで偏光子となることがわかる.



図 6 様々な入射方向・偏光で測定(i~iv)にて、488 nm で測定した垂直配向 SWNT 膜からのラマン散乱スペクトルの(左) RBM とその Lorentzian fit curves、(中) TM 及び(右) その模式図.



図7 傾斜角θ = 0 の値で規格化された,垂直配向 SWNT 膜(◇),石英基板のみ(○),ランダム SWNT 膜付石英基板(□)の偏光依存光透過特性.実線は 古典反射理論による透過曲線.

5. 応用可能性とまとめ

本報では、基板上への SWNT 直接合成に向けた触 媒担持法の開発、その触媒形成過程に始まり、アル コール CCVD 法により基板上に厚さ数µm の高密度 垂直配向膜の成長が可能であることを示した.本 SWNT 膜は方向が揃っている為、未だ明らかになっ ていない SWNT の偏光依存光特性を解明するのに 適している.本試料を用いたラマン散乱計測より、 散乱スペクトルの偏光依存性を示すことが出来た. また光吸収には偏光依存性が存在し、従来のランダ ム SWNT 膜に光学異方特性を加えた偏光依存デバイスなどの応用が期待される.実際、石英基板上に 直接合成されたランダム SWNT 膜を可飽和吸収素 子として用いて、光通信帯の 1.55 µm において周波 数 50 MHz、パルス半値幅 0.9 ps で連続パルスレーザ 一発振が実現した[14]. さらに最近、本報で紹介し た石英基板上垂直配向膜を用い,可飽和吸収ゲイン 等の諸性質に偏光異方性を持たせ,同様なパルス光 発振が可能であることがわかった[15]. このような 応用開発はまだ端緒にあり,今後も SWNT を用いた 革新的なデバイス提案が期待される.

参考文献

- R. Saito et al., Physical Properties of Carbon Nanotubes, Imperial College Press, London, 1998. 齋藤・篠原, カーボンナノチューブの基礎と応 用, 培風館 (2004).
- [2] S. Maruyama et al., Chem. Phys. Lett., 360 (2002) 229.
- [3] Y. Murakami et al., Chem. Phys. Lett., 374 (2003) 53.
- [4] Y. Miyauchi et al., Chem. Phys. Lett., 378 (2004) 198.
- [5] S. Chiashi et al., Chem. Phys. Lett., 386 (2004) 89.
- [6] Y. Murakami et al., Chem. Phys. Lett., 377 (2003) 49.
- [7] Y. Murakami et al., Jpn. J. Appl. Phys., 43 (2004) 1221.
- [8] Y. Murakami et al., Chem. Phys. Lett., 385 (2004) 298.
- [9] E. Einarsson et al., Therm. Sci. Eng., 12 (2004) 77.
- [10] M. Hu et al., J. Catalysis, 225 (2004) 230.
- [11] Y. Murakami et al., Carbon, to be submitted.
- [12] Y. Shibuta et al., Chem. Phys. Lett., 382 (2003) 381.
- [13] Y. Murakami et al., Phys. Rev. B, submitted.
- [14] S. Yamashita et al., Opt. Lett., 29 (2004) 1581.
- [15] Y. Inoue et al., OFC 2005, submitted.