修士論文

<u>単層カーボンナノチューブの触媒CVD生成</u>

<u>1-85 ページ 完</u>

<u>平成15年 2月 14日 提出</u>

指導教官 丸山茂夫助教授

16184 千足 昇平

目次

第一章 序論

1.1 単層カーボンナノチューブ	5
1.2 単層カーボンナノチューブの生成方法	6
1.2.1 アーク放電法	6
1.2.2 レーザーオーブン法	6
1.2.3 化学気相蒸着 (CVD)法	7
1.3 単層カーボンナノチューブの構造	8
1.4 単層カーボンナノチューブの特性	10
1.5 単層カーボンナノチューブの応用	11
1.6 研究背景	11
1.7 研究目的	12

第二章 実験方法

2.1 生用	成方法	14
2.1.1	フェロセン直接加熱による生成	14
2.1.2	フェロセン-エタノール溶液の沸騰による生成	15
2.1.3	フェロセン-エタノール溶液の噴霧による生成	16
2.1.4	触媒固定法による生成	17
2.2 ラー	マン分光法による分析	18
2.2.1	原理	18
2.2.2	単層カーボンナノチューブのラマン散乱	20
2.2.3	方法	22
2.2.4	マクロラマン分光装置	24
2.2.5	マイクロラマン分光装置	25
2.2.6	走査型プローブ顕微鏡一体型ラマン分光装置	26
2.3 走到	査型電子顕微鏡 (SEM) による観察	27
2.3.1	原理	27
2.3.2	方法	28
2.4 透汕	過型電子顕微鏡 (TEM) による観察	29
2.4.1	原理	29
2.4.2	方法	29
2.5 走了	査型プローブ顕微鏡 (SPM) による観察	30

2.5.1 原理	30
2.5.2 方法	32
2.6 熱質量分析装置 (TGA) による分析	32
2.6.1 原理	32
2.6.2 方法	32

第三章 結果と考察

3.1	フェロセン直接加熱による生成	34
3.2	フェロセン-エタノール溶液の沸騰による生成	37
3.3	フェロセン-エタノール溶液の噴霧による生成	43
3.4	触媒固定法による生成	56
3.5	ラマン分光法による分析	65

第四章 結論

4.1	結論	78
4.2	今後の課題	79

<u>謝辞</u>

参考文献

第一章 序論

炭素の同素体として, sp³ 結合による三次元の立体構造をもつダイアモンドと, sp² 結合による 二次元構造のグラファイト(黒鉛)が存在すること良く知られていた.この他に第三の同素体と してフラーレンC₆₀が 1983 年に発見された.このC₆₀の発見以降,盛んにカーボンクラスターの 研究が行われるようになり, C₇₀, C₈₂といったサイズの異なるフラーレンや,フラーレンの内部 に金属原子を取り込んだ金属原子内包フラーレンといったものが次々に研究されていった (Fig. 1.1).

そして筒状に結合した炭素が入れ子状に何重にも重なった多層カーボンナノチューブに続き, 1993 年に一重の筒状構造を持つ単層カーボンナノチューブ(single-walled carbon nanotubes, SWNTs)が発見された[1]. 単層カーボンナノチューブは炭素が平面上に結合したグラファイトの シートを丸めて筒状にした, 直径 1~2 nm, 長さ数 µm と言う非常に細長い構造を持つ. この単 層カーボンナノチューブはその興味深い形状はもちろんであるが, 例えば巻き方によって電気伝 導性が金属性や半導体性になったり, 軸方向に高い機械的強度, 熱伝導率を示したりという特異 な物性を示し, 多くの分野で興味を集め研究が盛んに行われることとなった. 更に, 生成につい ては単層カーボンナノチューブの発見のきっかけとなったアーク放電法[2]の他に, レーザー蒸発 法[3], 化学蒸着法 (Chemical Vapor Deposition method, CVD method) と言った様々な生成方法の開 発及びその生成メカニズムが研究されていった.

残念ながら未だ単層カーボンナノチューブの生成メカニズム解明には至っていないが,現在で は単層カーボンナノチューブを販売するレベルにまで生産性が高まり,また単層カーボンナノチ ューブのナノデバイスへの応用に間する研究開発も盛んに行われてきている.また,最近では単 層カーボンナノチューブだけでなく,単層カーボンナノチューブの内部に C₆₀ などのフラーレン



Fig. 1.1 Images of (a) C₆₀, (b) C₇₀, (c)La@C₈₂, (d) single-walled carbon nanotube (SWNT) and (e) multi-walled carbon nanotube (MWNT).

を詰め込んだピーポッドと呼ばれるものや、先端が円錐形をした単層カーボンナノホーン (single-walled carbon nanohorn, SWNH), さらには単層カーボンナノチューブと多層カーボンナノ チューブの中間的な物性を示し注目を集めている二層カーボンナノチューブ(double-walled carbon nanotube, DWNT) という新しいナノサイズのカーボン素材も次々現れてきている.これらは、単 層カーボンナノチューブには見られなかった性質を持ち、今後の研究が期待される.これら単層 カーボンナノチューブを始めとするナノサイズのカーボンクラスターは、これからのナノテクノ ロジーの進歩、発展に欠かすことの出来ない重要な役割を果たしていくと考えられる.

- 1.2 単層カーボンナノチューブの生成方法
- 1.2.1 アーク放電法

アーク放電法で用いる実験装置を Fig. 1.2 に示す.電極として炭素棒を用い,二つの炭素棒間で アーク放電を発生させる.この時,炭素棒に微量の金属(Fe, Co, Ni, Rh, Pd, Pt, Y, La, Ce など)を含ませ, Ar や He ガス雰囲気中でアーク放電を行うとチャンバー内や陰極の炭素電極生 じた煤が生じ,それらの中に単層カーボンナノチューブが得られる.アーク放電により 3000~ 4000 ℃に加熱された炭素及び触媒金属が蒸発し,その後チャンバー内で冷却されていく過程で金 属の触媒作用により単層カーボンナノチューブが生成されると考えられる.アーク放電法による 生成は生成量が比較的多い半面,単層カーボンナノチューブの純度が低い.

1.2.2 レーザーオーブン法

レーザーオーブン法の実験装置を Fig. 1.3 に示す. Ar ガス中で電気オーブンで中央部の金属を 微量(数 at%)含む炭素ロッド周辺を 1200 C程度に加熱する. そして炭素ロッドにレーザー照 射すると,その時約 6000 C近くにまで加熱され,炭素及び金属を蒸発する. 蒸発した炭素及び 金属は Ar ガスの流れに乗りながら冷却され,その際金属の触媒作用によって単層カーボンナノチ ューブが生成される. 単層カーボンナノチューブは後方のロッド表面に付着する煤の中に得られ る. アーク放電法と比較してレーザーオーブン法は,生成条件を電気オーブン温度, Ar ガス流速,



Fig. 1.2 Experimental apparatus of arc-discharge technique.



Fig. 1.3 Experimental apparatus of laser-oven technique.

触媒種類などを制御して生成することが可能であり、単層カーボンナノチューブの生成メカニズ ムを探る上で非常に有用である.また特徴として単層カーボンナノチューブの直径分布が狭いこ と、ファンデルワールス力により数 100 本程度が束状に集まりバンドルを形成していることなど が挙げられる.レーザーオーブン法は生成量が少なく、スケールアップは難しが、生成の制御が 可能であり生成物中に含まれる単層カーボンナノチューブの割合は非常に高い.

1.2.3 化学気相蒸着 (CVD)法

CVD 法

単層カーボンナノチューブの CVD 法においても, アーク放電法やレーザーオーブン法と同様に 金属微粒子による触媒作用を欠かすことが出来ない. CVD 法において, 単層カーボンナノチュー ブの元となる炭素原子を得るため加熱や加圧, プラズマなど様々な方法で炭素源ガスを分解する. 触媒に関しては, 基板などに触媒を固定し炭素源のガスと反応させる方法や, 気相中に浮遊させ た触媒と反応させる方法などがある. CVD 法では, カーボンソースとして炭化水素ガスや一酸化 炭素ガスが用いられることが多く, これらのガスを触媒存在下で加熱及び加圧をすることで分解 させ, 単層カーボンナノチューブの元となる炭素原子を得る. この炭素原子が金属微粒子の触媒 作用によって単層カーボンナノチューブへと成長すると考える.

触媒担持 CVD 法

単層カーボンナノチューブを用いたナノデバイスを設計する上で単層カーボンナノチューブの 直径や構造を制御することはもちろん,任意の位置に生成させる技術は欠かすことが出来ない. 触媒を基板に固定することで単層カーボンナノチューブの生成位置[4]を決定でき,また金属微粒 子の構造を制御することで単層カーボンナノチューブの直径や構造などの制御できる利点がある 一方,触媒の量が限られてしまうので単層カーボンナノチューブの生成量のスケールアップは難 しい.

気相触媒 CVD 法

気相触媒 CVD 法はカーボンファイバーの大量合成法として古くから用いられてきた.気相成長 炭素繊維(Vapor Grown Carbon Fiber, VGCF)と呼ばれるベンゼンを加熱することによって得られ る直径 0.1~200 µm のグラファイト筒状物質が有名である[5,6].気相触媒 CVD 法は炭素源と触媒 金属を連続的に投入することができ、単層カーボンナノチューブの連続生成が可能であるため、これまで多層カーボンナノチューブ(multi-walled carbon nanotubes, MWNTs)や単層カーボンナノチ ューブの大量合成を目指し盛んに気相触媒 CVD 法について研究がなされてきた[7].

単層カーボンナノチューブの気相触媒 CVD 法では、そのカーボンソースの種類で2つに分類で きる.一つはベンゼン、メタン、アセチレンなどの炭化水素ガスを用いるもの[8-14]、もう一つは 一酸化炭素ガスを用いるもの[15]がある.また、触媒としてはフェロセン、ニッケルセンといった 有機金属の熱分解して得られる金属クラスターを用いるものや、カルボニル鉄(Fe(CO)₅)を用い るものがある.炭化水素ガスを利用するものは、同時に水素ガスやチオフェンなどの硫黄成分を 含む物質を特定の割合で供給することで、単層カーボンナノチューブを得る場合が多い.一酸化 炭素を炭素源とする生成法で有名なのが HiPco である[15]. CO ガスを高温高圧にすることで炭素 原子を得て鉄触媒によって単層カーボンナノチューブを生成する.この方法では鉄微粒子が生成 物中に含まれるが、アモルファスカーボンは殆ど生成されないという特徴がある.現在 HiPco 法 によって生成された単層カーボンナノチューブは量も多く広く販売されているが、その生成方法 は非常に危険を伴い安全面に問題が残る.

一般に気相触媒 CVD 法は,生成物への触媒金属及びアモルファスカーボンの混入が避けられな く,純度が低いものが多い.しかし,気相触媒 CVD 法は触媒との反応効率を上げていくことで, 高純度大量合成の可能性が非常に高いと言える.

1.3 単層カーボンナノチューブの構造

単層カーボンナノチューブの構造は一枚の グラファイトのシートを筒状に丸めたもので あり、この丸め方によって単層カーボンナノチ ューブの直径や物性が決定する[16]. グラファ イトの炭素原子の6員環構造をFig. 1.4に示す. 今点 A,点 B を重ねるようにグラファイトシー トを巻くとすると、2次元六角格子の基本並進 ベクトル $a_1 = \left(\frac{\sqrt{3}}{2}a, \frac{1}{2}a\right), a_2 = \left(\frac{\sqrt{3}}{2}a, -\frac{1}{2}a\right) \varepsilon$ 用いて、カイラルベクトル(chiral vector) C_h が、 $C_h = na_1 + ma_2 \equiv (n,m)$ (1.1) と表現できる.



Fig. 1.4 The unrolled honeycomb lattice of a SWNT (10, 5).



Fig. 1.5 Three chirality types of SWNTs. (a) zigzag (10, 0), (b) armchair (8, 8) and chiral (10, 5)

((1,
$$a = |a_1| = |a_2| = \sqrt{3}a_{C-C} = \sqrt{3} \times 1.42$$
 Å)

この時得られた単層カーボンナノチューブの巻き方(chirality)を(n, m)と表現する. このカイラ リティで単層カーボンナノチューブの構造は一義的に決定する. 例えば, 単層カーボンナノチュ ーブの直径 d_t , カイラル角 θ , 単層カーボンナノチューブの軸方向の基本並進ベクトルである格 子ベクトル(lattice vector)**T** は,

$$d_t = \frac{a\sqrt{n^2 + nm + m^2}}{\pi} \tag{1.2}$$

$$\theta = \tan^{-1}(-\frac{\sqrt{3}m}{2n+m}) \quad (|\theta| \le \frac{\pi}{6})$$
 (1.3)

$$T = \frac{\{(2m+n)a_1 - (2n+m)a_2\}}{d_R}$$
(1.4)

$$\left|\boldsymbol{T}\right| = \frac{\sqrt{3}}{d_{R}} \left|\boldsymbol{C}_{h}\right| \tag{1.5}$$

但し、 d_R はnとmの最大公約数dを用いて

$$d_{R} = \begin{cases} d & \text{if } (n-m) \text{ is mutiple of } 3d \\ 3d & \text{if } (n-m) \text{ is not mutiple of } 3d \end{cases}$$
(1.6)

と、表現される.また、カイラルベクトル C_h と格子ベクトルTで囲まれる単層カーボンナノチューブの1次元基本セル内に含まれる炭素原子数2Nは

$$2N = 2\frac{\left|\boldsymbol{C}_{h} \times \boldsymbol{T}\right|}{\left|\boldsymbol{a}_{1} \times \boldsymbol{a}_{2}\right|} \tag{1.7}$$

となる.

カイラリティが (n, 0) ($\theta = 0^{\circ}$) の時ジグザグ型 (zigzag), (n, n) ($\theta = 30^{\circ}$) の時, ア ームチェアー型 (armchair), その他の場合をカイラル型 (chiral) チューブと呼ぶ. Fig. 1.5 に 3 つのカイラリティの異なる単層カーボンナノチューブの構造を示す. 単層カーボンナノチューブの物性研究が進み,多くの特異な性質が明らかになった.単層カー ボンナノチューブが炭素原子の共有結合で構成されることから,軸方向に非常に強い機械的強度 や高い熱伝導性を持ち,電気伝導性はカイラリティによって金属性と半導体性に変化する.また, 先端の曲率が非常に小さいため優れた電界放出型電子源なること,表面や内部へのガス吸着性が 高いことなどが挙げられる.これら興味深い特性を持つため,単層カーボンナノチューブは幅広 い分野で研究がなされ,今後様々な応用が期待される.ここでは,特に電気伝導性に関係する単 層カーボンナノチューブの電子状態密度について述べる.

電気伝導性

単層カーボンナノチューブの電子構造は、グラファイトの電子構造に円筒形にした影響を考慮す ることで得られる。グラファイトの電子構造はタイトバインディング近似と、グラファイトが周 期構造を持つことからブロホの定理を用いる.単層カーボンナノチューブの電子構造において、 物性に大きく関与するのはフェルミ準位近傍のπバンド及びπ*バンドであり、これらはグラファ イトの2P_z結合由来であるので、単位格子内の二つの炭素原子 A,B の2P_z軌道を考慮する[17].

結果、グラファイトの π バンド及び π^* バンドのエネルギー分散関係 $E_{graphite}^{\pm}(\mathbf{k})$ は

$$E_{graphite}^{\pm}(\boldsymbol{k}) = \frac{\varepsilon_{2p} \pm \gamma_0 \omega(\boldsymbol{k})}{1 \mp s \, \omega(\boldsymbol{k})} \tag{1.8}$$

但し ε_{2p} は $2P_z$ 軌道のエネルギー, γ_0 は2炭素間の共鳴エネルギー, $\omega(\mathbf{k})$ は

$$\omega(\mathbf{k}) = \sqrt{\left|f(\mathbf{k})\right|^2} = \sqrt{\left|\exp(ik_x a/\sqrt{3}) + 2\exp(-ik_x a/2\sqrt{3})\cos(k_y a/2)\right|^2}$$
(1.9)

となる. ここで複号 (±) は+ $i\pi^*$ バンド, $-i\pi\pi$ バンドに対応する.

更に単層カーボンナノチューブの電子構造では、円筒形をしていることから周期境界条件が生





Fig. 1.6 Part of the expanded Brillouin zone of carbon nanotube.



0).

じ取りうる $\mathbf{k}(\mathbf{k}_x, \mathbf{k}_y)$ に制限がつく. 単層カーボンナノチューブのエネルギー分散関係 $E^{\pm}_{\mu}(\mathbf{k})$ は,

$$E_{\mu}^{\pm}(\boldsymbol{k}) = E_{graphite}^{\pm}(\boldsymbol{k}) \left(k \frac{\boldsymbol{K}_{2}}{|\boldsymbol{K}_{2}|} + \mu \boldsymbol{K}_{1} \right) \quad (\square \cup, \quad \left(-\frac{\pi}{T} < \boldsymbol{k} < \frac{\pi}{T} \quad \text{in } \boldsymbol{\mu} = 1, \dots N \right)$$
(1.10)

但し、 $b_1 \ge b_2$ は

$$\boldsymbol{b}_{1} = \left(\frac{1}{\sqrt{3}}, 1\right) \frac{2\pi}{a}, \boldsymbol{b}_{2} = \left(\frac{1}{\sqrt{3}}, -1\right) \frac{2\pi}{a}$$
(1.11)

で、定義される逆格子ベクトルであり、 K₁とK₂は

 $\boldsymbol{K}_{1} = \{(2n+m)\boldsymbol{b}_{1} + (2m+n)\boldsymbol{b}_{2}\} / Nd_{R} \quad \mathcal{B} \cup \boldsymbol{K}_{2} = (m\boldsymbol{b}_{1} - n\boldsymbol{b}_{2}) / N$

と表現される (Fig. 1.6). この結果得られる,単層カーボンナノチューブの電子状態密度 (Density of State, DOS) にはヴァン - ホーブ特異点と呼ばれる状態密度が非常に高い点が現れる. 例として Fig. 1.7 にカイラリティ (10, 0) の単層カーボンナノチューブの電子状態密度を示す. 単層カー ボンナノチューブの電気的特性はこの DOS によって説明される. ベクトル $k \frac{K_2}{|K_2|} + \mu K_1$ が, K 点を 通る場合 (カイラリティ (n, m) において (n-m) が 3 の倍数の場合) フェルミ準位でのエネル ギーギャップが無くなり金属的電気伝導性を示し,K 点を通らない場合 (n-mが 3 の倍数でない 場合) は半導体的電気伝導性を示す.

1.5 単層カーボンナノチューブの応用

現在様々な分野で単層カーボンナノチューブの応用研究が進められており,既に実用化に向かっているものもある.単層カーボンナノチューブのナノサイズの構造を利用したものとしては, ナノワイヤーやナノカプセル,また微小量の物質同士の化学反応を調べるためのナノ試験管とい うような利用が考えられている.金属内包フラーレンでも分かるように,カーボンクラスター内 では,不安定な構造であるものでも安定して存在しうる.また,単層カーボンナノチューブの特 異な物性を利用したものとしては,電界効果トランジスタがある.現在既にテストサンプルによ る特性も計測されており,非常に盛んに研究されている.そのほか,ナノプローブやガス吸着物 質,触媒などの担体としての応用も考えられており,今後の研究が期待される.

1.6 研究背景

これまで、単層カーボンナノチューブはその物性、生成方法について多くの分野で研究されて きた.今日では単層カーボンナノチューブを用いたナノデバイスや大量合成法の開発といった単 層カーボンナノチューブ製品の工業化に向けた研究も非常に盛んになってきている.これに伴い 単層カーボンナノチューブの直径やカイラリティを制御したり、単層カーボンナノチューブを任 意の位置に生成したりするといった高度な制御可能な生成技術が求められる一方、工業的に十分 な量を高純度で生成する技術も求められている.このような状況で単層カーボンナノチューブ生 成法として CVD 法が注目を集め盛んに研究が行われている.

そして、アルコールが単層カーボンナノチューブの炭素源として優れたものであることが分かった[18]. ゼオライトという多孔質物質表面に担持した金属微粒子に対して、低温でしかも高純度な単層カーボンナノチューブが生成される.しかもアルコールは比較的安全性の高い物質であり、 安全に高純度な単層カーボンナノチューブを得ることが出来る.

1.7 研究目的

本研究では単層カーボンナノチューブの高純度大量合成法及びナノデバイスへの応用を目指し, アルコールを用いた,気相触媒 CVD 法及び触媒 CVD 法についての研究を行うことを目的とする. また,単層カーボンナノチューブの物性測定に欠かせないラマン分光法によって得られたスペク トルの詳しく分析を行う.

第二章 実験方法

2.1 生成方法

2.1.1 フェロセン直接加熱による生成

フェロセンは 200 ℃程度で昇華し、400 ℃で熱分解し鉄クラスターを形成する. この特徴を利 用し、金属触媒としてフェロセンの熱分解によって生じる鉄クラスターを、カーボンソースとし てエタノールを用いた単層カーボンナノチューブ生成の可能性を調べる為、次のような実験を行 った. Fig. 2.1 に実験装置を示す. 内径 26 mm, 長さ1mの石英製ガラス管の中央部に電気オーブ ン(幅 30 cm)を置き、ガラス管をチャンバーで固定する.チャンバーはロータリーポンプと接 続され、上流には Ar ガスボンベ及び真空デシケーターが接続されている. ガラス管内の圧力はデ ジタルマノメーターで、チャンバー圧及びロータリーポンプ吸引口の圧をピラニー圧力計で測定 する. ガラス管内の Ar 圧及びエタノール圧はバルブで調節する.フェロセン粉末(約0.1g)を 石英製のボートに入れ、石英のガラス管内に置いた。ロータリーポンプによって内部を真空に引 き Ar ガスを流し, ガラス管の中央部を電気オーブンによって加熱した. Ar ガスは電気オーブン 昇温時に電気オーブンからの熱伝導で石英ボートの温度が上がりフェロセンが昇華してしまうの を防ぐため流した. 十分電気オーブンが加熱されたら (800~1000 ℃), Ar ガスを止め, 内部に エタノール入りのビーカーを入れた真空デシケーターのコックを開きエタノール蒸気をガラス管 内に流入させた.この時エタノール蒸気と、徐々に昇華していくフェロセン蒸気が高温の電気オ ーブン内で混合し反応を起こす.ガラス管出口付近に詰めた石英ウールによるトラップ部と電気 オーブン内ガラス管内壁面に黒い煤として生成物が得られた(生成時間は約20分).

部品名	製造元	形式
石英ガラス管	大成理化工業株式会社	Q-26
デジタルマノメーター	COPAL ELECTRONICS	PG-100
真空チャンバー	京和真空	
ピラニー真空計	ULVAC	GP-15
油回転ポンプ	ULVAC	GLD-200
真空デシケーター	大成理化工業株式会社	416-22-86-35
電気オーブン	アサヒ理化製作所	ARF-30KC/-20KC-200
Ar ガス	高千穂商事	
石英ワタ	東ソー	Quartz Wool (coarse, gr. 10)
エタノール(脱水)	Wako	059-06131
フェロセン	Wako	068-02182

Table 2.1 Components of experimental apparatus.



Fig. 2.1 Experimental apparatus.

2.1.2 フェロセンーエタノール溶液の沸騰による生成

単層カーボンナノチューブの大量合成を考えた場合,カーボンソースだけでなく触媒金属も連続投入できなければならない. そこでフェロセンを予めエタノールに溶かし,このフェロセンー エタノール溶液からフェロセン蒸気及びエタノール蒸気を作りそのまま反応させ単層カーボンナ ノチューブを生成させようと考えた. Fig. 2.2 に実験装置を示す.石英ガラス管をチャンバーで固定し,その中央部に二つの大小の電気オーブンを配置する(幅 30 cm, 20 cm).チャンバーはロー タリーポンプに接続され,もう一方のガラス管端には Ar ガス流入口とフェロセンーエタノール溶 液を注入するノズル注入口がある.

ロータリーポンプによって真空に保たれたガラス管を、電気オーブンで加熱した.電気オーブ ンは一段目(蒸発用電気オーブン(小オーブン))を200℃程度に、二段目(反応用電気オーブン (大オーブン))を反応温度(800~1000℃)に保った.フェロセン-エタノール溶液を入れたフ ラスコ内を Ar ガスで加圧し、バルブで調節しながらガラス管内に注入した.一段目の蒸発用電気 オーブン内に溜まったフェロセン-エタノール溶液は加熱され沸騰を起こした.沸騰によって生 じたフェロセン蒸気及びエタノール蒸気は、二段目の反応用電気オーブン内に流れ込み反応を起

部品名	製造元	形式
丸底フラスコ	SIBATA	200 ml
マスフロコントローラー	STEC	MARK3
ノズル(一流体アトマイジン	スプレーイングシステムスジ	1/4 N-SS .6
グ)	ャパン	
メンブランフィルター	Millipore	JMWP04700 (5 μm)

Table 2.2 Components of experimental apparatus.





こす.その結果,ガラス管出口付近のトラップ 及び電気オーブン内ガラス管内壁面に黒い煤 として生成物を得た.実験は電気オーブンの温 度やフェロセン-エタノール溶液の濃度を変 化させて行った.

トラップに用いたメンブランフィルターは ブラス製の二つのリングによって固定した.リ ングはクイックカップリングのセンターリン グ内に収まり,ガラス管端部からの圧力により メンブランフィルターを O リングで挟み込む



Fig. 2.3 Two rings for fixing of the membrane filter.

ようにした. Fig. 2.3 にフィルター固定用リングの図を示す.

2.1.3 フェロセンーエタノール溶液の噴霧による生成

沸騰現象を伴うフェロセン-エタノール溶液の蒸気化は、非常に大きな圧力変動を伴う.また、 フェロセンとエタノールの気化点(昇華点)に差があるため、エタノールの気化が先行し沸騰が 進むにつれ溶液の濃度が次第に濃くなってきてしまう.そこでフェロセン-エタノール溶液を細 かい霧状にして電気オーブンで加熱されたガラス管内に噴射することを考えノズルを変更した. 霧状になることで、フェロセン及びエタノールの昇華、気化が速やかに進行し、急激な圧力変動 が起きなくなる.また、フェロセン-エタノール溶液の液溜まりは生じないため、エタノールの 気化による溶液の濃縮も起きず、一定の濃度を保つことができる.

実験装置 (Fig. 2.4) において、予めロータリーポンプで真空にし、2 つの電気オーブンで加熱 したガラス管に、Ar ガスをバッファーガスとして流した.フェロセンーエタノール溶液は Ar ガ スにより加圧しガラス管内に噴射ノズルから溶液を噴霧した.噴霧されたフェロセンーエタノー ル溶液は速やかにオーブン内で蒸気となり高温の電気オーブン内で反応し、下流にあるフィルタ ートラップに煤として生成物を得た.電気オーブンの温度やフェロセンーエタノール溶液の濃度、 Ar ガスバッファー圧を変化させ実験を行った.



Table 2.3 Components of experimental apparatus.



Fig. 2.4 Experimental apparatus.

2.1.4 触媒固定法による生成

ゼオライトに担持された鉄、コバルト、ニッケルなどの金属微粒子を触媒として、アルコール が低温で高純度の単層カーボンナノチューブを生成する、優れたカーボンソースである[18]. ゼオ ライトに担持することで、単層カーボンナノチューブが生成される高温条件下でも、金属微粒子 がお互い焼結し合うことなく単層カーボンナノチューブ生成に対する触媒として機能すると考え られる.これらの結果を元に次のような実験を行った

ゼオライトを用いたシリコンウエハ上での生成

実験装置を Fig. 2.5 に示す.鉄、コバルト(2.5 wt%)を担持させたゼオライト[18,19] をエタノー ル中で分散し、シリコンウエハ上に約1 µl 滴下し乾燥後、ガラス管内の石英ボート上に置いた. ガラス管はロータリーポンプで真空に引き Ar ガスを流しながら電気オーブンで昇温(700~ 900 ℃) した.昇温後 Ar ガスを止め、エタノール蒸気をガラス管内に流し単層カーボンナノチュ ーブの生成を行った(約15 分間).

本研究では熱的に安定なY型ゼオライト(USY)を用い,鉄及びコバルトの粒子をゼオライト 表面にある 0.74 nm の口径に担持させた. 簡単に担持手順を示す. 十分乾燥させたゼオライトと 酢酸鉄,酢酸コバルトをエタノール中で10分間超音波分散する. その後1時間80℃で加熱した 後,再び10分間超音波分散し一晩80℃で加熱し乾燥させる. 乾燥したものを乳鉢で細かい粉末 にし実験で用いた. この時,鉄及びコバルト原子はゼオライトの質量に対して2.5 wt%の割合で担 持した.

シリコンウエハ上への直接生成

シリコンウエハ上への直接単層カーボンナノチューブの生成を試みた.実験装置はゼオライト



Fig. 2.5 Experimental apparatus.

を用いたシリコンウエハ上での生成と同一装置 (Fig. 2.5) を用いた. 硝酸鉄エタノール溶液 (0.2%), 酸鉄エタノール溶液 (約 0.5%) 及び酢酸鉄酢酸コバルトエタノール溶液 (各 0.4%, 0.6%) を シリコンウエハ上に数 µl 滴下した. また,同様に鉄微粒子をエタノールに分散させ,その上澄み 液シリコンウエハ上に滴下した. それぞれ乾燥後,ガラス管内の石英ボート上に置いた. ガラス 管はロータリーポンプで真空に引き Ar ガスを流しながら電気オーブンで昇温 (700~900℃) し, 昇温完了後, Ar ガスを止めエタノール蒸気をガラス管内に流した (10~30 分間).

2.2 ラマン分光法による分析

2.2.1 原理

固体物質に光が入射した時の応答は、入射光により固体内で生じた各種素励起の誘導で説明され、素励起の結果発生する散乱光を計測することによって、その固体の物性を知ることができる. ラマン散乱光は分子の種類や形状に特有なものであり、試料内での目的の分子の存在を知ること ができる.またラマン散乱光の周波数の成分から形状について情報が得られる場合あり、分子形 状特定には有効である.ここでラマン分光光測定について簡単な原理を示す[20-22].

ラマン散乱とは振動運動している分子と光が相互作用して生じる現象である.入射光を物質に 照射すると,入射光のエネルギーによって分子はエネルギーを得る.分子は始状態から高エネル ギー状態(仮想準位)へ励起され、すぐにエネルギーを光として放出し低エネルギー準位(終状態) に戻る.多くの場合,この始状態と終状態は同じ準位で,その時に放出する光をレイリー光と呼 ぶ.一方,終状態が始状態よりエネルギー準位が高いもしくは低い場合がある.この際に散乱さ れる光がストークスラマン光及びアンチストークスラマン光である.

次にこの現象を古典的に解釈すると以下のようになる. ラマン効果は入射光によって分子の誘 起分極が起こることに基づいている. 電場 E によって分子に誘起される双極子モーメントは

 $\mu = \alpha E$

のように表せる.等方的な分子では、分極率αはスカラー量であるが、振動している分子では分

(2.1)

極率αは一定量ではなく分子内振動に起因し、以下のように変動する.

$$\alpha = \alpha_0 + (\Delta \alpha) \cos 2\pi v_k t \tag{2.2}$$

また、入射する電磁波は時間に関しての変化を伴っているので

$$\mu = \alpha E^{\circ} \cos 2\pi v_0 t$$
(2.3)

と表される. よって双極子モーメントは
$$\mu = \left[\alpha + (\Lambda \alpha) \cos 2\pi \mu t \right] E^{\alpha} \cos 2\pi \mu t$$
 (2.4)

$$\mu = \left[\alpha_{\theta} + (\Delta \alpha) \cos 2\pi v_k t\right] E^{\circ} \cos 2\pi v_0 t \tag{2.4}$$

$$= \alpha_{\theta} E^{\circ} \cos 2\pi v_0 t + \frac{1}{2} (\Delta \alpha) E^{\circ} \left[\cos 2\pi (v_0 + v_k) t + \cos 2\pi (v_0 - v_k) t \right]$$
(2.5)

と、表現される.

この式は、µが振動数 h で変動する成分と振動数 h ± k で変動する成分があることを示している. 周期的に変動するモーメントを持つ電気双極子は、自らと等しい振動数の電磁波を放出する(電 気双極子放射). つまり物質に入射光(周波数い)が照射された時,入射光と同じ周波数いの散乱 光(レイリー散乱)と周波数の異なる散乱光(ラマン散乱)が放出される.この式において,第 二項は反ストークス散乱(u+u),第三項はストークス散乱(u-u)に対応し,ラマン散乱の成 分を表している. ただし、この式ではストークス散乱光とアンチストークス散乱光の強度が同じ になるが、実際はストークス散乱光の方が強い強度を持つ. 散乱光の強度は、入射光とエネルギ 一のやり取りをする始状態にいる分子数に比例する.あるエネルギー準位に分子が存在する確率 は、ボルツマン分布に従うと考えると、より低いエネルギー準位にいる分子のほうが多い.よっ て、分子がエネルギーの低い状態から高い状態に遷移するストークス散乱の方が、分子がエネル ギーの高い状態から低い状態に遷移するアンチストークス散乱より起きる確率が高く、その為散 乱強度も強くなる. ラマン測定ではストークス散乱光を測定し, 励起光との振動数差をラマンシ フト(cm⁻¹)と呼び, x 軸にラマンシフトを, y 軸に信号強度を取ったものをラマンスペクトルと言 う.

共鳴ラマン効果について

ラマン散乱の散乱強度Sは励起光源の強度I、およびその振動数uを用いて

$$S = K (v_0 - v_{ab})^4 |\alpha|^2 I$$
(2.6)

- *K*: 比例定数
- い: 励起光の振動数

I: 励起光の強度

と表すことが出来る.ここで、 V_{ab} 及び α は、

$$\nu_{01} = \frac{E_1 - E_0}{h} \tag{2.7}$$

$$\alpha = \frac{e^2}{m} \sum \frac{f_{ij}}{v_{eij}^2 - v_0^2}$$
(2.8)

E₀: 励起光入射前の分子のエネルギー準位

- E1: 入射後のエネルギー準位
- h: プランク定数
- e: 電子の電荷
- *m*: 電子の質量
- f_{ii} : エネルギー準位 E_i と E_i 間の電子遷移の振動子強度
- V_{eii} : エネルギー準位 E_i と E_i 間の電子遷移の振動数

で与えられる.共鳴ラマン効果とは、入射光の振動数が電子遷移の振動数に近い場合、αの分母が 0に近づき、αの値は非常に大きな値となることで、ラマン散乱強度が非常に強くなる現象である (通常のラマン強度の約10⁶倍).よって共鳴ラマン効果において、用いるレーザー波長に依存し スペクトルが変化することに注意する必要がある.

分解能

分解能を厳密に定義することは難しいが、ここでは無限に鋭いスペクトルの入射光に対して得 られるスペクトルの半値幅を目安とする.機械的スリット幅 S_m mm と光学的スリット幅 S_p cm⁻¹ は分光器の線分散 $d_{\tilde{v}}$ cm⁻¹ mm⁻¹で $S_n = d_{\tilde{v}}S_m$ (2.9)

 $S_{p} = d_{\tilde{v}}S_{m}$ (2.9)
と表現できる. 更に線分散は、スペクトル中心波数 \tilde{v} cm⁻¹と分光器の波長線分散 d_{λ} nm mm⁻¹で、 $d_{\tilde{v}} = \tilde{v}^{2}d_{\lambda} \times 10^{-7}$ (2.10)

と,表される.ツェルニー - ターナー型回折格子分光器の場合,波長線分散は,分光器のカメラ 鏡焦点距離 $f \mod m$,回折格子の刻線数 $N \mod^{-1}$,回折光次数 m で,

$$d_{\lambda} \sim \frac{10^{\circ}}{fNm} \tag{2.11}$$

と近似的に求まる.これらから,計算される光 学的スリット幅 S_{a} cm⁻¹を分解能の目安とする.

2.2.2 単層カーボンナノチューブのラ マン散乱

アルコール触媒 CVD 法によって生成した単 層カーボンナノチューブの典型的なラマンス ペクトルを Fig. 2.6 に示す. ラマン活性な振動 モードは既約表現で A_{1g}, E_{1g}及び E_{2g}であり, 単層カーボンナノチューブには15または16個 のラマン活性モードであることが群論から知 られている. 単層カーボンナノチューブのラマ



Fig. 2.6 Raman scattering of SWNTs generated from ethanol at 800 °C.

ンスペクトルの特徴は、1590 cm⁻¹付近の G-band と呼ばれる A_{1g} , E_{1g} 及び E_{2g} 振動成分が混合したピーク、150~300 cm⁻¹程度の領域に現れる Radial Breathing Mode (RBM) と呼ばれる A_{1g} 振動成分のピーク及び 1350 cm⁻¹付近に現れる D-band の 3 つである.

1590 cm⁻¹付近の G-band は結晶質の炭素の存在を示すピークであり,単層カーボンナノチューブ やグラファイトに対して現れる. G-band の低周波数側に位置する約 1560cm⁻¹付近にはグラファイ トのラマンスペクトルでは現れないピークが存在する. これは単層カーボンナノチューブが円筒 構造を持つ事から生じたゾーンホールディング効果によるによるピークである. 1590 cm⁻¹付近の 最も高いピークと約 1560 cm⁻¹付近にピークを確認できる場合は単層カーボンナノチューブが生 成されている可能性が高い.

200 cm⁻¹付近の RBM のピークは単層カーボンナノチューブ特有のピークである. RBM のピー クの波数は直径の逆数に比例しており,基本的にカイラリティ(*n*, *m*)に依存しないことが分かって いる. RBM のピークのラマンシフト値からおおよその単層カーボンナノチューブの直径が予想可 能である. これまで実験や理論計算結果から,RBM のピークのラマンシフトとそれに対応する単 層カーボンナノチューブの直径の関係式がいくつか提案されているが本研究では、ラマンシフト w cm⁻¹と直径 *d* nm の関係式,

 $w(\text{cm}^{-1}) = 248/d(\text{nm})$

(2.12)

と言う関係式を用いて単層カーボンナノチューブの直径を見積もることとする[22-24]. RBM のピ ークは共鳴ラマン散乱現象であるので,励起光波長によって現れるピークは変化する.励起光の エネルギーとその時現れる RBM のピークの波数との関係を表したものが Fig. 2.7 であり, Kataura



Fig. 2.7 Kataura plot.

plotと呼ばれる. 横軸に RBM のピークの波数, 縦軸に励起レーザーのエネルギーを取ったもので, 一つのプロットが一つのカイラリティに対応している[25]. 参考として本実験で用いた 3 つの波長 の異なる励起レーザーのエネルギーを青,緑,赤の線で示した.

1350 cm⁻¹付近に現れる D-band (defect band) はグラファイト面内の乱れおよび欠陥スペクトル に起因する.このピーク強度が大きい場合にはアモルファスカーボンや格子欠陥を多く持った単 層カーボンナノチューブまたは多層カーボンナノチューブが存在していることを意味している.

ラマン分光測定から単層カーボンナノチューブの収率を見積もる場合には G-band と D-band の 強度比(G/D 比)を用いる. G-band 及び D-band の強度から単層カーボンナノチューブの絶対量 を見積もることは出来ないが,試料中の単層カーボンナノチューブの質や純度を比較することは 可能である.

2.2.3 方法

サンプルに励起レーザーを照射し、その時に生じたラマン散乱光を集めて、ラマンスペクトル を得る.注意する点としては、励起レーザー波長、回折格子及び測定範囲を変化させた場合、分 光器の補正が必要になることである.単層カーボンナノチューブの場合、100 cm⁻¹~1800 cm⁻¹の 範囲でラマンスペクトルを測定することが多いが、この範囲で良く知られているラマンスペクト ルを持つ物質を補正に用いる.例えば、ナフタレンや硫黄などがあり(Fig. 2.8 及び 2.9)これら を測定し、それぞれのピークが正しい波数になるように軸を補正すればよい.

Fig. 2.10 にマクロラマン,マイクロラマン及び走査型プローブ顕微鏡一体型ラマン分光装置の 全体図を示す.これら3タイプのラマン分光装置はレーザー発振器と分光器を共通にしているた め若干複雑な構成になり,また各々同時に測定をすることは不可能であるが,その測定目的に応 じて使い分けることにより非常に強力な分析ツールになるといえる.マイクロラマン及び走査型 プローブ顕微鏡一体型ラマン分光装置については,光ファイバーを用いて,それぞれの装置に励 起レーザー光を導き,ラマン散乱光についても同様にそれぞれ光ファイバーによって分光器の入 射スリットまで導かれる.



Fig. 2.8 Raman scattering of naphthalene.



Fig. 2.9 Raman scattering of sulfur.



Fig. 2.10 Three types of Raman spectroscope.

ラマンスペクトルの分析

単層カーボンナノチューブのカイラリティ の特定は,赤外領域での蛍光現象を利用すれば 可能であると言う報告[26]があるが,現在はま だ問題点も多い.ここではラマンスペクトルの RBM のピークを詳しく分析することで,カイ ラリティについて考える.測定で得られた RBM のピークを詳しく分析するために,RBM のピークを分解しそれぞれのピークがどのカ イラリティに対応するのかを見積もることに する.

まず, ラマンスペクトルからベースライン信 号を取り除く.ここでいうベースラインとは, 測定環境の光や分光器の迷光, CCD のホット ピクセルなどのノイズ成分ではなく, サンプル



Fig. 2.11 Raman scattering of a raw spectrum (black), its baseline (blue) and the differential of raw spectrum and the baseline (red).

上の単層カーボンナノチューブ以外から生じたスペクトルを指す.例えば、単層カーボンナノチ ューブがゼオライトなどの担体上にある場合、担体からの蛍光スペクトルが単層カーボンナノチ ューブのラマンスペクトルと同時に測定される.また、レイリー光から100 cm⁻¹の程度範囲では ノッチフィルターの効果により光が分光器に到達しないため、ベースラインは殆ど0となるが、 ノッチフィルターの特性や角度によってベースライン形状は変化する.これらを除去するため、 得られたスペクトルから Fig. 2.11 にあるように、もとデータ(黒線)からベースラインを青線のように見積もり引くと言う処理を行った.結果が赤線のスペクトルとなる.ベースラインは、100 cm⁻¹及び 350 cm⁻¹付近のスペクトルを直線で近似し、その間をガウス関数で滑らかになるようにつなげたものである.ベースラインを差し引くことで、各ピークの強度を比較することが可能となる.

次に、ラマンスペクトルをいくつかのローレンツ関数で表されるピークの重ね合わせと考え、 スペクトルを分解することを考えた. ローレンツ関数は、

$$L(x) = A \frac{r^2}{(x_c - x)^2 + r^2}$$
(2.13)

(但し, A: ピーク高さ, r: 半値幅, x_c : ピーク中心)

で定義される.分解は、ローレンツ関数のピーク中心位置と半値幅を調節し、ローレンツ関数の和が出来る限り元のスペクトルに近くなるよう調節していった.これらの処理は、RBM のピークに限らず G-band に対しても行うことが出来る.

2.2.4 マクロラマン分光装置

マクロラマン分光装置の概要を Fig. 2.12 に示す. Ar レーザーから発進されたレーザーを直接ミ ラーで反射しサンプルに入射させる.サンプル表面で生じた後方散乱光をレンズ(A)で集めさ らに集光レンズ(B)で絞り分光器に導く.この時,励起レーザー光についてはバンドパスフィ ルターでレーザーの自然放出線を,散乱光についてはノッチフィルターでレイリー光を除去して

	1 1 1	±
部品名	製造元	形式
Ar レーザー発振器(本体)	PATLEX Co.	5490ASL-00
Ar レーザー発振器(電源)	PATLEX Co.	5405A-00
バンドパスフィルター	Melles Griot	
(488+2-0 nm)		
プリズム (大)	シグマ光機株式会社	RPSQ-15-4M
プリズム (小)	シグマ光機株式会社	RPB2-05-550
レンズ (A)	アサヒペンタックス	SMC PENTAX-M f=50mm
レンズ (B)		f=160 mm
Holographic Super Notch-Plus	Kaiser Optical Systems	HSPF-488.0-1.0
XYZ 軸ラックピニオンステ	シグマ光機株式会社	TAR-34805L(Σ-701)
ージ		
分光器	Chromex	500is 2-0419
CCD 検出器	Andor	DV401-FI

Table 2.4 Components of experimental apparatus.



Fig. 2.12 Macro-Raman spectroscope.



Fig. 2.13 Micro-Raman spectroscope.

いる.マイクロラマン装置では励起レーザースポットサイズが大きく,広範囲での測定が可能で ありサンプル全体の傾向を得るのに適している.

2.2.5 マイクロラマン分光装置

マイクロラマン分光装置の概要を Fig. 2.13 に示す. Ar レーザー及び He-Ne レーザー光をカプラ ーで光ファイバーに導き顕微鏡の対物レンズを通過させサンプルステージ上のサンプルに入射す る.サンプル上で生じた後方散乱光は光ファイバーで分光器の入射スリットまで導かれる.マイ クロラマン装置と同様,励起レーザーはバンドパスフィルターでレーザーの自然放出線を,散乱 光はノッチフィルターでレイリー光を除去されている.途中にある励起レーザー光を反射させて いるダイクロイックミラーは少しでもラマン分光測定の効率を上げるため,レイリー光を十分反 射しラマン散乱光を十分よく透過する特性を有するものである.そのため,バンドパスフィルタ ー,ノッチフィルター同様,励起レーザーを代えた場合,このダイクロイックミラーも合わせて 代えなければならない.マイクロラマン分光装置では励起レーザー光はレンズで集光されている ため,そのスポットサイズは1 µm 程度と小さく位置あわせも顕微鏡または CCD カメラ像で観察 しながらできる為非常に小さなサンプルでもラマン分光測定が可能である.また,散乱光を偏光 フィルターに通過させることも出来,ラマン散乱の偏光特性も測定することが出来る.

製造元	形式
OLYMPUS	BX51
OLYMPUS	U-OPA
OLYMPUS	U-AN360P
Moswell Co.	MS-330SCC
OLYMPUS	BX-RLA2
CJDS Uniphase	1144P
Kaiser Optical Systems	HSPF-488.0-1.0/
	-632.8-1.0/514.5-1.0
Chroma Technology	DCLP
	製造元 OLYMPUS OLYMPUS OLYMPUS Moswell Co. OLYMPUS CJDS Uniphase Kaiser Optical Systems Chroma Technology

Table 2.5 Components of experimental apparatus.

2.2.6 走査型プローブ顕微鏡一体型ラマン分光装置

AFM で得られた像からその組成を知ることは難しい. そこで, AFM 測定と同一測定領域内で ラマン分光を行うことで, その組成分布も知ることができる. AFM のプローブの直上からバンド パスフィルターを通過させた励起レーザー光をサンプルに入射する. サンプル表面で生じた散乱 光を集めノッチフィルターによりレイリー光を除去した後, ラマン散乱光のみを分光器へと導く. この方法により, AFM 測定と同時にサンプル表面のラマンスペクトルから組成分布を得ることが できる. Fig. 2.14 及び Fig. 2.15 に装置を示す. この装置の大きな特徴は, AFM 測定領域内をその ままラマン分光によって分析できることのほかに, サンプル温度の制御(-70~800℃) ができる ことが挙げられる. これを利用して, ラマンスペクトルのサンプルの雰囲気依存性や温度依存性 を調べることが出来る.



Fig. 2.14 Raman spectroscope with scanning probe microscope (SPM).



Fig. 2.15 Raman spectroscope with scanning probe microscope (SPM).

2.3 走査型電子顕微鏡 (SEM) による観察

2.3.1 原理

電子線を試料に照射すると、その電子のエネルギーの大半は熱として失われてしまうが、一部 は試料構成原子を励起こしたり電離したり、また散乱されて試料から飛び出す. 走査型電子顕微 鏡 (Scanning Electron Microscope)では、これらの発生信号のうち主にサンプル表面付近 (~10 nm) で発生した二次電子(通常 50 eV 以下程度)を用いる[27]. 二次電子の特徴としては、

- 低加速電圧,低照射電流でも発生効率が高い.(サンプルへのダメージを抑えられる)
- 焦点深度が深い. (立体的な構造の観察が可能)
- 空間分解能が高い. (高倍率を得ることが出来る)

Fig. 2.16 に SEM の原理を示す. 試料表面及び試料内部のごく浅い所で発生した二次電子のみが 真空中に飛び出し,検出器によって発生された電界によって集められ,像を作り出す. SEM の像 のコントラスト,つまり二次電子の発生量は,入射電子の入射角,表面形状(凹凸)及び構成原 子の平均原子番号の違いによって決まる.一般に平たい表面より,傾斜を持ち尖った凸部分の方 が発生量が大きく,また原子番号の大きい原子の方が二次電子を発生しやすい.

加速電圧を上げていくと二次電子発生量は単調に増加していく.しかし,入射電子の進入深度 が深くなり,表面で検出される二次電子量が減り極大値を持つことがあり,更にサンプルへのダ メージも大きくなる.また,サンプルへのダメージを減らす方法としては,チャージアップしや すいサンプルに対しては真空度を悪くしてチャージアップを防いだり,熱伝達率が低く昇温によ ってダメージを受けるサンプルに対しては照射電流量を下げたりする必要がある.



Fig. 2.16 SEM principle.

SEM 観察は物質の表面散乱した電子を検出しているため3次元構造が観察できる.また作成した導電性のある試料であれば処理を施さなくても直接試料を観察できるので,作成直後の状態を維持したまま物質構造が観察できるところが特徴である.

Table 2.6 Components	of experimental	apparatus.
----------------------	-----------------	------------

部品名	製造元	形式
走查型電子顕微鏡	日立	HITACHI S-4000

2.3.2 方法

走査型電子顕微鏡(SEM)は東京大学工学部中尾研究室所有の HITACHI S-4000 を使用した. サンプルは導電性両面テープにより SEM 用試料台に固定するか,また粉末試料の場合は直接導電 性両面テープ上にふりかけて固定した.加速電圧は 30.0 kV, 倍率は数千倍から 5 万倍程度の範囲 で観察,写真撮影を行った. Fig. 2.17 にアルコール触媒 CVD 法(エタノール, 800 ℃)で生成し



Fig. 2.17 SEM image of SWNTs.



Fig. 2.18 TEM image of SWNTs.

		—
部品名	製造元	形式
透過型電子顕微鏡(東京大学	日本電子	JEM4000EX II
工学部超高圧電子顕微鏡室)		
超音波分散器	Branson	3510J-DTH
TEM 観察用グリッド	日新 EM 株式会社	マイクログリッド貼付メッシ
		ユ
真空デジケーター	大成理化工業株式会社	416-22-86-35

Table 2.7 Components of experimental apparatus.

た単層カーボンナノチューブの SEM 像を示す.

2.4 透過型電子顕微鏡 (TEM) による観察

2.4.1 原理

高速に加速された電子は固体物質に衝突すると、電子と物質との間で相互作用が起き、電磁波 及び二次電子が生じる.物質が薄い場合、電子の大部分は何も変化を起こさないで通り抜けてし まう(透過電子)が、その他にエネルギー不変のまま散乱される電子(弾性散乱電子)やエネル ギーの一部を失って散乱される電子(非弾性散乱電子)が存在する.透過型電子顕微鏡

(Transmission Electron Microscope, TEM) では電子と物質との相互作用の結果生じた透過電子,弾性散乱電子あるいはそれらの干渉波を拡大して象を得ている[28].

電子源からでた電子は収束レンズを通った後試料に衝突する.このとき生じた透過電子や弾性 散乱電子は対物レンズ,中間レンズそして投影レンズを通過し蛍光スクリーン上で像を結ぶ.電 子顕微鏡で言うレンズとは光学顕微鏡などに使われるガラスレンズではなく,磁界型電子レンズ のことであり,細い銅線をコイル状に巻いたものである.このコイル内の磁界を電子ビームが通 過すると,フレミングの左手の法則に従う力を受け,回転・屈折する.像の回転を除けば,光学 凸レンズと同じ屈折によるレンズ作用が起き,電子ビームは一点に収斂する.

2.4.2 方法

透過型電子顕微鏡 (TEM) は東京大学工学部超高圧電子顕微鏡室の JEM4000FX II を使用した. サンプルはエタノールに超音波分散させた試料をTEM用マイクログリッドに数滴滴下させ,一 晩真空デシケーター内で乾燥させたものを用いた.加速電圧は 200.0 kV,測定倍率は数万倍から 50 万倍程度で観察,写真撮影を行った.単層カーボンナノチューブを観察するとチューブ側面が 濃い 2 本の線になって写り,側面と内部に明確な濃淡が現れるので作成した試料が単層カーボン ナノチューブであるのか多層カーボンナノチューブであるのかの判別が可能である. Fig. 2.18 に アルコール CVD 法で生成した単層カーボンナノチューブの TEM 像を示す. 2.5.1 原理

プローブ(探針)を2次元的に走査させ表面情報のマッピングをしていくものを走査型プロー ブ顕微鏡という.3次元形状(凹凸),電気伝導性,磁性,温度,化学官能基特性などの様々な物 理的,化学的信号を表面情報として利用するプローブ顕微鏡があるが,ここでは広く用いられて いる Atomic Force Microscope (AFM)および Scanning Tunneling Microscope (STM) について説明す る[29, 30].

AFM

一般に AFM と呼ばれるものには接触型 AFM (contact AFM) ,接触型タッピング AFM および 非接触型タッピング AFM (no-contact AFM, nc-AFM) の3種類がある.いずれもプローブをサン プル表面から一定距離を保ちながら走査させ,サンプル表面の形状をナノメートルオーダーで測 定するというものである[29, 30].

接触型 AFM では、サンプル表面原子の反発力によるプローブの撓み量を一定にすることで、プ ローブとサンプルの距離を一定に保つ.一方、タッピング AFM では、プローブを電気信号で振動 させサンプルに近づける.すると、表面原子からの作用を受けプローブの振幅が減少し、その変 化量を一定にすることでプローブとサンプルの距離を一定に保っている.プローブの撓み量及び 振動振幅は Fig. 2.19 のようにレーザーのプローブ背面での反射光の変位から得る.但し、表面物 性が一定な場合は、プローブとサンプルとの距離が一定に保たれ、サンプル表面の凹凸情報が得 られることになるが、表面物性が一定でない場合プローブ先端との親和性が測定されていること になる.また、あえてプローブをサンプルに押し付け引き摺るように走査させることで表面の動 摩擦力の強弱を測定するというように、AFM は様々な応用も可能である.

接触型 AFM ではプローブはサンプル表面の吸着物質(水など)による吸着や直接サンプルとの 接触を受けながら走査していくので,サンプルへのダメージがあり硬いサンプルには適している が,柔らかいサンプルには向いていない.一方,タッピング AFM ではサンプルへのダメージを抑 えることができる.この時わずかながらサンプル表面に触れているものを接触型タッピング AFM, 全く触れないものを非接触型タッピング AFM と区別する.これらタッピング AFM は接触型 AFM よりは若干分解能が落ちるが,サンプルへのダメージを小さくすることができる.

AFM は高い分解能を持つ測定であるにも関わらず,その 測定可能環境は非常に幅広い.大気中はもちろん,気体・ 液体および真空中で測定が可能であり,またその環境温度 にも原理的な制限は無い.

AFM の高さ方向の分解能はそのプローブの先端形状で 決定するので,先端曲率が小さければ小さいほど分解能が 高くなる.実際はプローブ先端の一部の微小凸部のみが測 定に関与し,先端曲率以上の分解能が得られ 1 nm 程度の分



Fig. 2.19 AFM probe and head unit.

解能がある.また,平面方向の分解能はプロー ブやサンプルを動かすスキャナによって決まる.

測定例として Fig. 2.20 にレーザーオーブン法 で生成した単層カーボンナノチューブ(Ni/Co 0.6 at%, 1130 ℃)の AFM 像を示す.

STM

サンプルとプローブに電場をかけ接近させて いくと,接触していないにも関わらずトンネル 電流現象により僅かに電流が流れる.このトン ネル電流量を一定値になるようにプローブを走 査させることで,プローブとサンプル距離を一 定に保つことができる.トンネル電流は距離に



Fig. 2.20 AFM image of SWNTs.

強く依存するので AFM より高い分解能(原子分解能)が得られる.但し,AFM の場合と同様に サンプル表面の物性が一様な場合は表面の凹凸情報が測定されるが、物性が異なる場合はトンネ ル電流の流れやすさの違いを測定していることになる.

STM は大気中,真空中で測定可能であるが,液体中や放電しやすい環境では測定ができなく, また測定環境の微弱な振動や電気的雑音,サンプル表面の吸着物質など様々な影響を受けやすい. しかし,原子レベル(1Å程度)と言う,AFM よりも高い分解能から非常に多くの分野で活用さ れている.

また、プローブ位置を表面近くで固定したまま、プローブにかける電圧を変化させたときに生じるトンネル電流は、サンプル表面のフェルミ準位近傍の電子状態密度に比例し、電圧とトンネル電流量の関係は Scanning Tunneling Spectroscopy (STS)と呼ばれる. この STS はサンプルだけでなくプローブの電子状態密度も反映されているが、直接電子状態密度を測定できる有用な方法である.

測定環境制御

SPM 測定時のサンプル環境を制御することができる.サンプル台(スキャナを含む)とプロー ブの入っているチャンバーは、ターボ分子ポンプ及び粗真空引き用のロータリーポンプとつなが っており、およそ 10⁻⁷ Torr に達する.真空での測定には、チャンバー内での放電や空気抵抗がな くなることでのプローブの過振などへのいくつかの注意が必要だが、酸化しやすいサンプルやサ ンプル表面の吸着分子を除去すると言ったサンプルの測定前処理として非常に有効である.

また, チャンバー内を-70~800 ℃に温度制御することもできる. 基本的にサンプルに対する測定の前処理としての加熱・冷却機能であるが, 加熱及び冷却時での測定も短時間であれば可能である. 但し温度制御において, チャンバー内の熱伝達及び霜の発生を抑えるため必ず真空状態で行わなければならなく, また加熱・冷却の場合は部品が異なるため, 加熱と冷却を連続して行うことはできない.

部品名	製造元	形式
走査型プローブ顕微鏡	セイコー	SPI3800N
環境制御装置	セイコー	STP-251S

Table 2.8 Components of experimental apparatus.

2.5.2 方法

AFM 及び STM いずれの場合も、サンプル台に試料を乗せ、プローブをセットすれば測定が出 来る. 但し、サンプル表面の帯電や過度の湿気など測定環境により測定が困難になる場合や、ま た STM では十分サンプルとサンプル台とが導通していないと測定が出来ない.

2.6 熱質量分析装置 (TGA) による分析

2.6.1 原理

物質を大気中(または特殊ガス雰囲気中)で加熱していった時の物質の物理的性質を温度の関数として測定し、そこから物質の熱的特性を調べる熱分析装置である.具体的には試料と基準物質を同様に加熱していきそのときの各々の質量変化と温度変化を測定する.質量変化の測定を熱質量測定(TG),試料と基準物質との温度差の測定を示差熱分析(DTA)と呼ぶ.このTG信号及びDTA信号の波形から

試料が何℃の時に熱分解,酸化分解,酸化,脱水,融解,昇華・蒸発,結晶化,ガラス転移といった変化を起こしたことが分かる.例えばある温度でTG信号が上昇(質量増加)し,DTA信号が極大値(発熱)を示している時,試料は酸化反応を起こしていると言える.

2.6.2 方法

試料及び基準物質を試料台にのせ、後は加熱をして TG 信号及び DTA 信号を測定する.加熱の 仕方は温度上昇率や保温時間などを決める.単層カーボンナノチューブの試料の場合、生成物中 には他にアモルファスカーボン,触媒金属微粒子、カーボンナノパーティクルなどが含まれ、そ れぞれの燃焼温度が異なるため、質量の温度変化を調べることでそれぞれの試料中の含有量を測 定できる.

部品名	製造元	形式
熱質量分析装置測定部	セイコー	EXSTAR6000
熱質量分析装置制御部	セイコー	TG/DTA6300

Table 2.9 Components of experimental apparatus.

第三章 結果と考察

3.1 フェロセン直接加熱による生成

石英ボートにのせたフェロセンは電気オーブンの温度が上昇していくと、色が明るい橙色から 暗い橙色へと変化していった.電気オーブン温度が目的の温度に達しエタノール蒸気を流し始め ると、数分のうちに石英ウールのトラップ表面に薄く色がつき始め次第に黒くなっていっていき、 その後は時間と伴に黒い煤の量が増加していった.エタノール蒸気を流した時間は約 30 分でその 際のエタノールの蒸発量は毎分約 0.1 g 程度だった.

実験後、石英ウールトラップ上に煤が堆積した他に、電気オーブン内のガラス管内壁面の一部 が金属メッキされた鏡面のようになり、また大量の煤が付着していたことが分かった.電気オー ブンの温度が1000 ℃の時に石英ウールトラップ上に得られた煤のSEM像をFig.3.1に示す.SEM 観察によると、試料には大量の直径数10 nm 程度の微粒子が存在していたが、所々に棒状の構造 が見られた.しかしその量は試料全体を見ても極わずかな量でしかなかった.

この試料をラマン分光法によって分析してみた結果が Fig. 3.2 である. 見て分かるようにシグナ ルは非常に弱く S/N 比がとても悪い. しかしゾーンホールディングの特徴をもった G-band のピー クと RBM のピークが現れており,単層カーボンナノチューブがトラップされた煤中に存在して いることが分かった. RBM は不鮮明で直径分布までは見積もることが出来なかったが,この方法 で単層カーボンナノチューブが生成されている. ガラス管内壁面の煤についてもラマン分光法で 分析したが単層カーボンナノチューブのスペクトルは得られなかった (Fig. 3.3). G-band と D-band のピークが非常に弱いながらも現れているのは,おそらく多層カーボンナノチューブ(MWNTs)の ような構造の物が存在しているからだろうと考えられる.



Fig. 3.1 SEM image of soot on the wool trap at 1000 °C.



Fig. 3.2 Raman scattering of soot on the wool trap at 1000 °C.

電気オーブンの温度を更に800,900 ℃と変 化させ生成させた時のトラップ上の煤につい てラマン分光法による分析をして比較を行っ た時のラマンスペクトルを Fig. 3.4 に示す. 温 度が低下するに従い生成物の量が減少し,また ラマンスペクトルの強度も下がり S/N も低下 している.しかし、いずれの温度でも単層カー ボンナノチューブ特有のスペクトルが現れて いる. RBM のピークは鮮明でないため直径分 布については判断できないが確かに単層カー ボンナノチューブが存在しており,また D-band のピークは比較的低くアモルファスカーボン の生成量は少ないと言える.



ノール蒸気を混合させ 800~1000 ℃の範囲で

以上より, 昇華させたフェロセンおよびエタ Fig. 3.3 Raman scattering of soot on the glass at 1000 °C.

加熱すると単層カーボンナノチューブが生成されることが分かった.つまり、フェロセンの熱分 解で生じる鉄クラスターがエタノールに対して単層カーボンナノチューブ生成のための触媒とし て機能するということであり、アルコール触媒 CVD 法においてもフェロセンが使えるということ が言える.



Fig. 3.4 Raman scatterings of the products at 800, 900, 1000 °C.

しかし、この実験では触媒として機能していない非常に多くの鉄微粒子が生成物中に存在して いることから、フェロセンの昇華速度がエタノール蒸気に対して速すぎると言える.本来昇華速 度を制御するには、フェロセン粉末への熱流束の制御が必要となるが、本実験装置では温度制御 しか可能ではなく熱流束制御は難しい.また、生成量が非常に少なかったことはフェロセンとエ タノールの蒸気が効率よく混合せず、反応が上手く進んでないことを示す.この実験ではエタノ ールとフェロセンの混合の割合や流速、エタノールの圧力など様々なパラメータを制御し最適な 条件を探す必要がある.
電気オーブンの温度上がった状態(900 ℃)でフェロセン-エタノール溶液を電気オーブン内 に注入していった時のガラス管内圧の時間変化を Fig. 3.5 に示した.時刻 t=0 から開始し,1 分間 に1回のペースで一度に 20 秒ほどバルブを開け注入を行った.注入されたエタノール溶液はすぐ



Fig. 3.5 Time profile of the glass tube pressure.

に熱せられフェロセンと伴に蒸気になって流 れていくが,徐々に電気オーブン入り口にエタ ノール溶液が蒸発仕切れず残っていく(0~15 分).20分過ぎに急激に圧力が上昇しているの は,電気オーブン内にできたエタノール溶液の 液溜まりが,高温部にまで達し沸騰を始めたこ とが原因である.一度沸騰が始まると,圧力は 一気に上昇しその後は圧力の上下の変動が起 きる為,注入量による圧力の制御は出来なかっ た.沸騰によって圧力が急上昇すると同時にフ ィルター表面が黒くなり始め,次第に黒さを増 しフィルター上に煤が堆積していく様子が観 察していて分かった.生成物はこのフィルター 上の煤及び高温度の電気オーブン内のガラス



Fig. 3.6 Raman scattering of SWNTs generated at 900 °C, 0.1 %.



Fig. 3.7 SEM image of SWNTs generated from ferrocene and ethanol at 900 °C.



Fig. 3.8 SEM image of SWNTs generated from ferrocene and ethanol at 900 °C.

管内壁面に黒い煤が得られた.

反応用オーブン温度 900 ℃,蒸発用電気オーブン温度 300 ℃,フェロセン-エタノール溶液濃度 0.1 %という条件で生成した場合のフィルター上に付着した煤のラマンスペクトルを Fig.3.6 に



Fig. 3.9 TEM image of SWNTs bundles generated from ferrocene and ethanol at 900 °C.

示す. スペクトルの強度は非常に強く,明らかに単層カーボンナノチューブが存在していること がわかるラマンスペクトルが得られた.1500 cm⁻¹付近の G-band の肩に当たる部分に盛り上がりが あるが,これは金属性の単層カーボンナノチューブの存在を示し,RBM のピークを見ると半導体 性単層カーボンナノチューブに当たる 200 cm⁻¹付近のピークのほかに 250 cm⁻¹付近の金属性単層 カーボンナノチューブに対するピークが強く現れている. D-band についても G-band と比較して 非常に小さいといえ,アモルファスカーボンや多層カーボンナノチューブなどの副生物は比較的 少ないと言えるだろう.

SEM による煤の観察を行った結果を Fig. 3.7, Fig. 3.8 に示す. 倍率を上げて見ていくと細い繊 維状の構造が見え,これら一本一本が単層カーボンナノチューブのバンドルであろうと考えられ る. バンドル全体はちょうどワタの繊維ように絡まりあい大きなネット構造のような物を形成し ていることが分かる. バンドルの交点や隙間などに,小さな微粒子のような塊が付着しているの が見える. これらは SEM 像において,若干ぼやけて見えることからアモルファスカーボンなどの 副生成物であろうと考えられる. このようなバンドルのネット構造がほぼ試料全体で見ることが でき,たくさんの単層カーボンナノチューブが生成されていることが SEM による観察でも判明し た.



Fig. 3.10 Raman scatterings of SWNTs generated from 800 to 1000 °C.

更に詳しく内部構造を分析する為, TEM による観察も行った. TEM 像を Fig. 3.9 に示す. SEM 像で見られたバンドルが確かに単層カーボンナノチューブのバンドルであった. バンドルは太さ数 10 nm のものから数本程度のものが多く, 比較的細めのものが多かった. TEM 写真でバンドル内に単層カーボンナノチューブの壁面による筋がしっかり見えていることから, ここで得られた単層カーボンナノチューブは十分グラファイト化した壁面を持っていると言える.

表面に何も付着していないものもあったが,バンドルは表面に若干乱れた構造が見られるもの があった.おそらくバンドル表面にアモルファスカーボンが付着していると考えられる.またバ ンドルには直径 10 nm 程度の鉄微粒子が多数付着していることや,バンドルの交差部分にアモル ファスカーボンと鉄微粒子が混ざり合っている部分があることが分かる.これらが SEM 観察でみ られたバンドル間に付着した塊に見えていたものである.

以上ラマン分光法, SEM, TEM による分析により, 煤中に大量の単層カーボンナノチューブが 生成されていることが分かった. また直径 10 nm 程度の鉄微粒子やアモルファスカーボンが副生 成物として存在しているが, 酸処理及び酸化処理による精製でこれらは容易に除去可能な物質で ある.

反応用電気オーブン温度変化による温度依存性を調べた.フェロセン-エタノール溶液濃度は 0.2 %と一定とし,温度を1000,900,800 ℃と変化させた.結果,得られたラマンスペクトルを Fig. 3.10 に示す.生成物の量は温度が下がるに従い減少していったが,いずれの温度でも単層カ ーボンナノチューブが生成され,G/D 比もよいことがわかる.さらに RBM のピークについて拡 大し比較したものが Fig.3.11 である.どの温度での単層カーボンナノチューブのピークの位置は ほぼ変わらずに,それぞれのピークの強度が変化している.高温になると細い単層カーボンナノ チューブが増加している傾向があるともいえるが,800 ℃と900 ℃のスペクトルを見るとその差



Fig. 3.11 Raman scattering of SWNTs generated at 800, 900 and 1000 °C.



Fig. 3.12 Raman scatterings of SWNTs generated at 900 °C from 0.2 % and 0.02 %.

はわずかで断定は出来なかった.電気オーブン 温度が上昇することで,フェロセンから生じる 鉄クラスターのサイズは成長しやすくなる為 大きいものが多くなり,直径の太い単層カーボ ンナノチューブが増えると考えるが,これは逆 の結果である.しかし,高温になるほど,エタ ノールと鉄クラスターとの反応性が高くなり, 鉄クラスターの成長が妨げられ,その結果大き くなれなかった鉄クラスターによる触媒反応 で細い単層カーボンナノチューブが生成され た可能性もある.

同様にフェロセン-エタノール溶液濃度に ついての比較を行った.反応用電気オーブンの 温度を 900 ℃,1000 ℃とそれぞれ一定にして, 濃度を 0.2 %, 0.02 %と変えた.まず, 900 ℃ の場合は,いずれの濃度でも単層カーボンナノ チューブが生成された.そのラマンスペクトル を Fig. 3.12 に示す.濃度が薄い方(0.02 %) が太い単層カーボンナノチューブがより多く 生成されていると言える結果である.普通,フ ェロセン濃度が高いほうが鉄クラスターも大 きく成長しやすく,太い単層カーボンナノチュ ーブが多くなる直径分布をしめすであろうと 考えられるが,その予想に反した結果であった.

更に 1000 ℃の場合は 0.2 %では単層カーボ ンナノチューブが生成されたが, 0.02 %にす ると全く生成されなかった. 0.02 %, 1000 ℃ の場合,反応用電気オーブン出口のガラス管に

黄色の粉末が付着し,更にフィルターも黄色くなった.おそらくこれらの黄色の成分は分解しなかったフェロセンであると考えられる.しかし,900 ℃,0.02 %では単層カーボンナノチューブが生成されたのに,更に高温にした 1000 ℃でフェロセンが分解されないと言うのは説明できない.900 ℃では,直径の温度依存性に疑問が残り,更に 1000 ℃では単層カーボンナノチューブの生成の必要条件にも疑問が残る.

Ar ガスによるバッファーの効果について検討した. レーザーオーブン法やアーク放電法では Ar や He などのバッファーガスが単層カーボンナノチューブの生成を大きく作用する. このこの 実験でも,鉄クラスターや単層カーボンナノチューブの成長段階でバッファーの影響が出ると考 え,Ar ガスを 100 sccm 流した場合と,流さない場合とで比較を行った(反応用電気オーブン温度



Fig. 3.13 Raman scattering of SWNTs generated in vacuum and Ar flow (100 sccm).

900 ℃,フェロセン - エタノール溶液濃度 0.02 %で一定).結果が Fig. 3.13 である.明ら かに Ar ガスバッファーがある方の D-band が大 きいことが分かる.Ar ガスバッファーがある ことによって,フェロセン及びエタノールへの 加熱が促進され反応がより効率よく進むこと を期待したが,アモルファスカーボンの生成が 促進されてしまう結果となった.

煤のトラップ方法については、ガラス管に石 英ウールを詰めこんだものと、メンブレンフィ ルター(5 µm)を使った2種類を用いた.石英 ウールトラップとフィルタートラップとも圧

力損失が殆どなく,差は見られなかった.しかし,サンプルをフィルターから分離しやすい為, トラップはフィルタートラップを用いた.

以上より、フェロセンを直接加熱する実験と比較して、予めフェロセンをエタノールに溶かし たフェロセン - エタノール溶液を加熱することで、より効率よく単層カーボンナノチューブの生 成が進んだと言える. 依然として触媒として機能していない大きな鉄微粒子や、アモルファスカ ーボンが副生成物として存在しているがやはりその量は格段に減少した. 問題点として、この実 験系での単層カーボンナノチューブ直径の温度依存性やフェロセンーエタノール溶液の濃度依存 性などの性質が明確になっていないこと、そして全く同一条件で実験を繰り返しても、同じよう にエタノール溶液が沸騰し同じ圧力変化をさせることが困難な為再現性が低いことがある. 単層 カーボンナノチューブの生成条件や条件依存性を議論する場合、圧力は非常に重要なパラメータ であるにもかかわらず制御が出来ないこと、またエタノール溶液が加熱されている間エタノール が先行して蒸発してしまいフェロセンーエタノール溶液濃度が変化することがこの実験方法での 大きな問題点である. 実験開始後のガラス管内圧についての時間変化を Fig. 3.14 に示す.実験条件は反応用電気オー ブン 900 ℃,蒸発用電気オーブン 200 ℃,フェロセン-エタノール溶液濃度 0.1 %,バッファー Arガス圧は 300 Torr とした.このとき反応用電気オーブン内での Ar ガス流速は約 30 cm/s となる.



Fig. 3.14 Time profile of the glass tube pressure.

ガラス管内を真空に引いた状態で電気オーブ ン温度を上昇させ t=-10 [min]に Ar ガスを 300 Torr 流し始め安定後 t=0 [min]からエタノール 溶液の噴霧を始めた.噴霧開始直後 50~70 Torr 程圧力が上昇し,1分間に2度ほどの頻度で1 回 5 秒間噴霧するという操作を繰り返してい った.その時ガラス管内圧は,噴霧した瞬間 10~20 Torr ぐらいの範囲で圧力が上昇し,その 後 20 秒ぐらいかけて元の圧まで徐々に減圧し ていった.グラフからも見て分かるように,エ タノール圧力が 100~150 Torr の範囲で安定し, 先に説明したエタノール溶液を沸騰させてい た実験の時に見られたような急激な圧力変化 は一切起きなかった.この実験では最大エタノ ール圧が 150 Torr に達した.実験後,フィルタ



Fig. 3.15 Raman scattering of SWNTs at 900 °C, 0.1 % and Ar 300 Torr.

ーにうっすらと黒い堆積物が生成し、他の生成物は反応用電気オーブン内のガラス管内壁面に煤が付着した.フェロセン-エタノール溶液はおよそ30分間の実験で20g噴霧された.

フィルター上の煤をラマン分光法によって分析した結果が Fig. 3.15 である. ゾーンホールディ ングの影響を受けた 1592 cm⁻¹付近の G-band, 200 cm⁻¹付近の RBM のピークと単層カーボンナノ チューブ特有のスペクトルを得ることができた. これより単層カーボンナノチューブがフェロセ ンーエタノール溶液を加熱したガラス管内に噴霧する方法でも生成されることが分かった. ラマ ンスペクトルの S/N 比も非常に良く単層カーボンナノチューブの量も多いと考えられるが,若干 D-band がこれまでのエタノール溶液の沸騰による生成実験で得られたスペクトルと比較して大き くなっている.

もう一つの生成物である反応用電気オーブン内ガラス管内壁面の煤はフィルター上に得られる 煤と異なり量はかなり多い(数 10 mg)が、ラマン分光による分析では残念ながら単層カーボン ナノチューブのスペクトルを得ることは出来なかった.単層カーボンナノチューブは安定な物質 である為、この電気オーブン内で分解されることはない.よって単層カーボンナノチューブはオ ーブン内のガラス壁面には殆どトラップされないで Ar ガスに流されフィルターでトラップされ ていると言える.

更にフィルター上の煤の SEM による観察を行った結果を Fig. 3.16 に示す. SEM 像を見ると, 非常にたくさんの単層カーボンナノチューブのバンドルが存在し,お互い絡まりあうようにネッ ト状の構造を作っている. その所々には副生成物の固まりが,そのバンドルのネットに付着する ように見ることが出来た. この試料全体的に同じような構造が続き,試料全体が単層カーボンナ ノチューブのバンドルで構成されていると言える.



Fig. 3.16 SEM image of SWNTs at 900 °C, 0.1 % and Ar 300 Torr.



Fig. 3.17 SEM image of SWNTs at 900 °C, 0.1 % and Ar 300 Torr.

しかし、一部でこの単層カーボンナノチューブバンドルのネットが副生成物によって目詰まり したかのように見える部分があった (Fig. 3.17). これらの副生成物が単層カーボンナノチューブ のバンドルのネット構造と同時に生成したのか、もしくは副生成物は後から生成されバンドルの ネットに絡まりついたのかは不明である.しかし、単層カーボンナノチューブ及び副生成物はフ ィルター上に伴に堆積していったのであり、生成条件が変動する中で単層カーボンナノチューブ に適した生成条件時に単層カーボンナノチューブが生成し、生成条件から少し外れた時に副生成 物が生成したという可能性は高いと考えられる.

バンドルの構造や副生成物の内部構造を TEM によって観察した. その時の TEM 像を Fig. 3.18 に示す. TEM 像を見ると SEM 像と同様単層カーボンナノチューブのバンドルがネット状に絡み 合い広がっている様子が良く分かる. それぞれのバンドルは太い物で直径 50 nm, 細い物では数 本程度と細い物が多く, レーザーオーブン法や ACCVD 法で得られる単層カーボンナノチューブ と比較して, 単層カーボンナノチューブがバンドルになりにくいのであろうと言える.

更に高倍率での TEM 像を Fig. 3.19 に示す. TEM 像を見て分かるように, 一本一本の単層カー ボンナノチューブの壁面が濃い線で写っており, 単層カーボンナノチューブは十分グラファイト 化し欠陥はあまり多くないと言える. バンドルはやはり太いものは少なく, バンドル直径が 10 nm 前後のものが多い. 気相中で生成された単層カーボンナノチューブが Ar ガスバッファーに流され ている間, お互いのファンデルワールス力で引き合いバンドルを形成していると考えると, 固定 触媒 CVD 法で生成される単層カーボンナノチューブのバンドルより, 気相 CVD 法で細くなるこ とは理解できる.

副生成物としては、鉄微粒子及びアモルファスカーボンが見られた.鉄微粒子に関してはその



Fig. 3.18 TEM image of SWNTs at 900 °C, 0.1 % and Ar 300 Torr.

直径は数 nm から大きいもので 10 nm と言うように,前のエタノール溶液を沸騰させて生成した 結果と比較しても,小さいものがかなり多くなっていた.全体に見ても目立つ鉄微粒子は減少し ており,高い確率で鉄微粒子が単層カーボンナノチューブ生成の触媒としての役割を果たすこと が出来るようになったと言える.アモルファルカーボンはバンドルの表面やバンドル同士が交わ った箇所に塊となって付着している.

残念ながら TEM 観察において鉄微粒子から単層カーボンナノチューブが伸びている様子をと らえることが出来なかったが, Fig. 3.20 にあるように単層カーボンナノチューブの先端を見るこ とが出来た.この単層カーボンナノチューブは直径 2 nm 程で,見て分かるように先端は丸く閉じ



Fig. 3.19 TEM image of SWNTs at 900 °C, 0.1 % and Ar 300 Torr.

ておりキャップ構造を持ち閉じた構造をして いることが分かった.

エタノール溶液を沸騰させた実験と比較し て, 圧力が安定して制御できること, フェロセ ンーエタノール溶液が溜まることなく蒸発し フェロセン蒸気とエタノール蒸気になり濃度 の変化も抑えられることから,より生成条件に ついての吟味がしやすい. そこでフェロセンと エタノールによる単層カーボンナノチューブ の詳しい生成条件, 条件依存性についてフェロ センーエタノール溶液を噴霧する方法で調べ ていくことにする.



Fig. 3.20 TEM image of the cap of SWNTs at 900 °C, 0.1 % and Ar 300 Torr.

Ar ガスバッファーの影響

まず、バッファーとして用いた Ar ガスの影響を実験した. バッファーガスを用いた理由として は、真空中ではフェロセンーエタノール溶液が霧状になりにくく電気オーブン内まで達しないこ と、フェロセンやエタノールへの加熱を促進すること、また同時にアニーリング過程及び冷却過 程で単層カーボンナノチューブの成長を促進するだろうと考えた. またレーザーオーブン法にお いては Ar ガスをレーザー照射中にある流速で流さないと効率よく単層カーボンナノチューブが 生成されなく、バッファーガスが単層カーボンナノチューブ生成に重要な役割を果たしていると 考えたからである. 条件は反応用電気オーブン温度 900 ℃、フェロセンーエタノール溶液濃度 0.1 %とし、Ar ガス圧力を 300、100、0 Torr と変化させた.

Ar ガスを用いない場合(0 Torr),いくらエタノール溶液を噴霧してもガラス管内圧が 60 Torr を超えることがなく,結果としてフィルター上には何も堆積物はなかった.原因としては,蒸発 用電気オーブンにまで達する霧状のエタノール溶液が少なく,オーブン手前でガラス管壁面に付 着してしまい蒸発しなかったことと考えられる.

次に, Ar ガスを 100, 300 Torr になるように流して実験を行った. どちらの場合も反応用電気 オーブン内での Ar 流速は 38 cm/s で等しい. 噴霧を行うとエタノール圧は最大 150 Torr ほど上昇 し, その時の平均エタノール蒸気流速は約 20 cm/s となり, 30 分後フィルターには黒い煤が堆積 していた. これらの生成物をラマン分光法で分析した結果が Fig. 3.21 と, RBM のピーク付近を拡 大した Fig. 3.22 である. G-band, RBM のピークが顕著に表れて単層カーボンナノチューブが生成 されているが, D-band のピークも小さくはない. エタノール溶液を沸騰させた実験では Ar ガス



Fig. 3.21 Raman scattering of SWNTs at 300 and 100 Torr of Ar buffer.

を流した場合 D-band が大きくなるという結果 であったが,エタノール溶液を噴霧させたこの 実験でも Ar ガスの影響でアモルファスカーボ ンの生成量が増えたと言える. 100 Torr と 300 Torr との比較を行った. G/D 比については両方 に差はほぼ等しいと言え、更に RBM のピーク を比較しても 200 cm⁻¹ 付近に強いピークが現 れ, 直径分布に関してもほぼ同じと言えるだろ う. よって Ar ガス圧による単層カーボンナノ チューブの直径への影響は少ないと言える.

Ar ガスバッファーは単層カーボンナノチュ ーブの直径へ影響を与えないが、アモルファス カーボンの生成を促してしまうことが分かっ た. この結果, Ar ガスを用いない方が望まし Fig. 3.22 Raman scattering of SWNTs at Ar 100 and いと言えるが、Ar ガスバッファーがない場合 フェロセン-エタノール溶液が霧状にならず,



300 Torr.

ガラス管内に溜まってしまう.これでは、先の実験である沸騰による生成と同じになってしまう 為,以降もArガスバッファーを用いることとした.

ガラス管内の温度分布

温度分布の影響を考慮する為、ガラス管内の温度分布を簡単な計算で求めた[31,32].実験装置 を Fig. 3.23 にあるような簡単なモデルで考えた. アルゴンガスは質量流量 m kg/s と圧力 P Torr を一定とし,更にガラス管内の温度はx方向のみの関数T(x)であるとし仮定した.アルゴンガス の物性値は,

密度
$$\rho = 0.632 \frac{P}{T} \text{ kg/m}^3$$
 (3.2)

熱伝導率 $\lambda = 0.031T + 13.5$ mW/m·K

(3.3)

(3.1)

として求めた.また,壁面温度一定を仮定しヌッセルト数 Nu = 3.66 としたとき,アルゴンの熱伝 達率hは、

$$h = Nu\frac{\lambda}{L} \tag{3.4}$$

となる. ガラス管壁面温度を T_{a} \mathbb{C} , 電気オーブン (A) の温度を T_{a} \mathbb{C} , 電気オーブン (B) 温度 を T_h ℃で一定とすると,壁面温度 T_w ℃は





 $T_w(x) = \begin{cases} T_g & (0 \le x < 500, 1000 \le x < 1500) \\ T_a & (500 \le x < 700) \\ T_b & (700 \le x < 1000) \end{cases}$ (3.5)

と表される. ガラス管及び電気オーブン壁から の熱流速 q_w は,

$$q_w = h(T_w(x) - T(x))$$
 (3.6)

であるので、定常状態を仮定した時の方程式は、 $mC_pT(x) - mC_pT(x + \Delta x) + \pi D\Delta xq_w = 0$ (3.7) となる.

以上より, x方向の刻み幅を 0.001 m とし, 差分法により計算した.

実験条件は, $T_g = 27$ °C, $T_a = 300$ °C, $T_b = 900$ °C, P = 300 Torr とし, 質量流量を $m = 2.7 \times 10^{-5}$ kg/s 及び $m = 5.4 \times 10^{-5}$ kg/s と変化 させた. この時, 電気オーブン (B) 内のアル



Fig. 3.24 Ar temperature in the glass tube. Ar velocities are 30 cm/s and 60 cm/s.

ゴン流速は約 30 cm/s 及び約 60 cm/s となる.計算結果を Fig. 3.24 に示す.流速が早くなるほど, 電気オーブン内でアルゴンガス温度が電気オーブン温度に達する位置が後退していることが分か る.電気オーブン(B)温度(900 °C)の 95 %に達する位置が入り口から 30 cm/s, 60 cm/s の場 合それぞれ 3 cm, 6 cm であった.電気オーブン(B)の全長が 30 cm であることを考えると十分 電気オーブン内は設定温度になっていると言える.

また、オーブン温度を T_b = 1000 ℃,900 ℃,800 ℃と変化させた(流速 30 cm/s).計算結果を Fig. 3.25 に示す.いずれの温度でも、電気オーブン(B)内で速やかに電気オーブン設定温度に達 していることが分かり、特に温度上昇の様子に変化は見られない.また、流速を 30 cm/s、電気オ ーブン温度を 300、900 ℃にしたまま、Ar ガス圧を 100、300 Torr に変化させた結果を Fig. 3.26 に示す. 圧力が低くなるとその分質量流量が減少するため、温度到達位置が電気オーブン入り口 近づく.

以上の結果より、Ar ガスバッファーは十分電気オーブン温度となり加熱されていることがわか た.実験では,エタノール蒸気がこの Ar ガスにより加熱され反応を起こす.もちろんエタノール 蒸気が 100 Torr 程度加わったことで全体の流れが変化するが、この結果でおおよその温度分布が 分かると考える.

この計算では、アルゴンガス及びガラス管の熱伝導を考慮していない為、電気オーブンの出入 り口でアルゴンガス温度が急激に変化している. 今, 電気オーブン内で流速 30 cm/s, 温度 900 ℃, 圧力 300 Torr の時, レイノルズ数 Reは 20, アルゴンのプラントル数 Pr は 0.66 であるので, ペク レ数 Pe = Re · Pr は 13 となり、アルゴンガス中の熱伝導は考慮しなくてよいと言える.この時、温 度助走区間 Xt を見積もると、

 $Xt/D = 0.05 \,\mathrm{Re}\,\mathrm{Pr}$

(3.8)

を用いての電気オーブン内では1.6 cm となる.



1000 °C (Ar velocity is 30 cm/s and pressure is 300 Torr).

Fig. 3.25 Ar temperature in the glass tube at 800, 900, Fig. 3.26 Ar temperature in the glass tube at Ar 100, 300 Torr (Ar velocity is 30 cm/s and oven temperature is 900 °C).

エタノールの流速及び分圧

次に、単層カーボンナノチューブ生成のエタノール流速及びエタノール分圧についての実験を 行った.他の条件は反応用電気オーブン温度を 900 ℃,フェロセンーエタノール溶液濃度を 0.1 %, Ar ガスバッファー圧 300 Torr を一定とした.結果が Fig. 3.27 である.縦軸はエタノールの流速, 横軸はエタノールの分圧であり、記号は◎:単層カーボンナノチューブが生成された条件、○: フィルターに若干堆積物があった条件、△:フェロセンが分解されずフィルターが黄色になった 条件、×:何もフィルターに堆積しなかった条件である.ここで用いているエタノール蒸気流速 は、エタノール消費量を実験時間で割り、900 ℃の電気オーブン内ですべて 900 ℃のエタノール 蒸気になったと仮定して計算をした.

実験数が少ない為,明らかな傾向までつかむことは難しい.しかし,エタノール圧が100~150 Torr 以上,流速が20 cm/s 以上の範囲で単層カーボンナノチューブが生成されていることは分かる. 流速が遅すぎると単層カーボンナノチューブが電気オーブン内で生成されても,フィルターまで 達しないと考えられる.また圧力が低すぎるとフェロセン及びエタノールの反応が進みにくく, 単層カーボンナノチューブの生成は起きにくいのだろう.また,前のフェロセン-エタノール溶 液を沸騰させた方法では,沸騰現象によりエタノール圧が高まりやすいため,圧力や流速が安定 していなくても単層カーボンナノチューブが生成されていたと推測できる.仮にFig. 3.27 上にあ るような曲線が生成条件の境界であると考えると,この曲線は質量流量一定を示し,つまり電気 オーブンからの熱量に対してある量以上のエタノール蒸気がないと単層カーボンナノチューブは 生成しないと言うことになる.触媒反応には高温が必要だが,この実験系では電気オーブンから の熱量が多すぎている可能性がある.何故エタノール圧が100~150 Torr 以上必要なのか,また上 限は無いのかについては今後の実験で解明していきたいと考える.



Fig. 3.27 Experimental conditions (ethanol gas velocity and partial pressure).





濃度依存性

フェロセン蒸気及びエタノール蒸気の混合 比は気相触媒 CVD 法において非常に重要であ る.フェロセンから触媒として適当なサイズの 鉄クラスターが生成されること,そしてその周 りに単層カーボンナノチューブが成長できる だけの十分な量のエタノール分子があること が必要である.本実験では,予めエタノールに 溶かすフェロセンの量を変化させることで,フ ェロセン蒸気とエタノール蒸気の混合率を調 節することが可能である.反応用電気オーブン 温度を 900 ℃,Ar ガスバッファー圧を 300 Torr と固定し,フェロセンーエタノール溶液濃度を 0.1, 0.2, 0.5 %と変化させ生成実験を行った. いずれの場合もフィルター上に煤が堆積した が,明らかに 0.5 %の時はその量が多かった.

ラマンスペクトルの RBM ピークを比較したものが Fig. 3.28 である. 0.1, 0.2 %のピークには大き な差は見られないが, 0.5 %の試料のピークは低周波数側に偏り, 傾向としてエタノール溶液の濃 度が濃い方が直径の大きな単層カーボンナノチューブが生成されている. これは, フェロセン蒸 気の濃度が高いほど鉄クラスターの成長が促進され大きなサイズのものが多くなり, それらが触 媒として太い直径の単層カーボンナノチューブが生成すると説明することが出来る.

温度依存性

反応用電気オーブン温度を 750~1000 ℃の範囲で変化させ実験を行った.他の条件はフェロセ ンーエタノール溶液濃度 0.1%, Ar ガスバッファー圧は 300 Torr と一定とした.結果, 800~950 ℃ で単層カーボンナノチューブが生成された.750 ℃ではフィルターに少量の堆積物が見られたが 単層カーボンナノチューブではなかった.一方,1000 ℃ではフィルターが黄色になりフェロセン が分解されない結果となった.800~950 ℃で得られた試料のラマンスペクトルを Fig. 3.29 に示す. 950 ℃はあまり目立たない D-band のピークが温度の低下にしたがい大きくになっていくことが 分かる.低温度での反応では,分解されたエタノールが単層カーボンナノチューブになれず,ア モルファルカーボンとなるものが増えていく為と考えられる.低温度である 750 ℃ではフィルタ ーに若干の堆積物が認められたが,単層カーボンナノチューブは得られなかった.フェロセンの 熱分解温度が約 400 ℃であり,固定触媒の場合にエタノールは 600~900 ℃の範囲で単層カーボ ンナノチューブを生成した[18]ことを考えると今後条件や生成方法を工夫することで 800 ℃以下 でも単層カーボンナノチューブが生成される可能性はある.一方 1000 ℃の場合はフェロセンが フィルターに付着し,電気オーブン出口から4,5 cm離れたガラス管内壁面もおそらくフェロセ ンにより黄色く曇った.この結果は,温度を高くしフェロセンが分解されなくなったと言うこと



Fig. 3.29 Raman scattering of SWNTs at 800~950 °C.



Fig. 3.30 Raman scattering of SWNTs at 800~950 °C (temperature dependence).

を意味している. 温度が上がりエタノール蒸気 の圧力上昇が起きる. その結果, 流速が速くな りフェロセンが熱分解されにくくなるという ことや, フェロセン蒸気の密度低下で熱分解さ れにくくなることが原因とも考えられる. また, 高温の場合フェロセン自身の熱分解反応では なく, エタノールとフェロセンとの直接の反応 など, 別の反応が起きている可能性もある. し かし, 今のところ明確な答えは不明である.

さらに,それぞれの RBM のピークを比較し たものが Fig. 3.30 である.明らかに温度が下が るにつれピークの位置が高周波数側にシフト し,低温度では細い単層カーボンナノチューブ が生成されやすいことが言える.単層カーボン

ナノチューブの直径を決定付けている要因は,触媒金属自身のサイズや,触媒金属の活性な領域 の大きさ,また温度における単層カーボンナノチューブの直径による成長時の安定性の違い,触 媒への炭素の供給速度などいろいろ考えられるが未だはっきりとは解明されていない.本実験の 結果は,高温の場合フェロセンから生じる鉄クラスターが成長しやすく大きな金属触媒クラスタ ーの数が増加することと,固定触媒に対しても温度が高いと太い単層カーボンナノチューブが生 成すると言う結果[18]から理解出来る.

以上のように、フェロセン - エタノール溶液を噴霧する方法を用いた場合、エタノール圧が非 常に安定し再現性のよい実験を行うことが出来た.その結果、単層カーボンナノチューブの直径 の温度依存性,フェロセン - エタノール溶液濃度依存性が明確に現れ,更に単層カーボンナノチ ューブの生成条件もエタノールの流速と分圧に関係していることが分かった.また,他の多くの 気相触媒 CVD 法による生成物のように多層カーボンナノチューブが生成物中には混在すること はこの実験では見られず単層カーボンナノチューブの生成方法としては優れていると言える.し かし,生成量は依然として少なく,今後より効率よくフェロセンとエタノールを反応させる工夫 が必要である.また,Ar ガスを用いなくても十分なエタノール分圧を作り出すことができれば, アモルファスカーボンのより少ない純度の高い単層カーボンナノチューブが生成される可能性も ある.

3.4 触媒固定法による生成

ゼオライトを用いたシリコンウエハ上での生成

Fig. 3.31 に 900 ℃, 15 分間エタノール蒸気中で加熱した SEM 像を示す.シリコンウエハ上に 点在したゼオライト粒子から単層カーボンナノチューブのバンドルが放射状に成長している様子 が良く分かる.この SEM 像から判断してバンドルは数 µm の長さに達している.

より高倍率で観察した SEM 像を Fig. 3.32 に示す.約 600 nm 離れた二つのゼオライトの間を1 本のバンドルが繋いでいるのが分かる.バンドルには白くはっきり SEM 像に写っているものと, 薄いコントラストで写っているものの2種類がある.はっきり写っているものは,ゼオライト上 またはゼオライトに支えられており,基板であるシリコンウエハと接していない.ゼオライトは



Fig. 3.31 SEM image of SWNTs generated from Fe/Co supported with zeolite particles located on Si wafer at 900 °C.



Fig. 3.32 SEM image of the SWNTs bundle between two zeolite particles at 900 °C.



Fig. 3.33 SEM image of SWNTs generated from zeolite particles at 800 °C.



Fig. 3.34 SEM image of SWNTs generated from zeolite particles at 700 °C.

絶縁物質であるので、これらのバンドルは SEM 観察中に電子が帯電し、その結果白く強いコント ラストで現れている.一方、薄いコントラストのものはシリコンウエハ上を這うように生成して いるものである.これらのバンドルはファンデルワールス力により、シリコンウエハに引きつけ られ、その為電子が帯電しにくく薄いコントラストで見えると考える.

生成温度を 700, 800 ℃と変化させて生成し, それらの SEM 像を Fig. 3.33, Fig.3.34 に示す. いずれの温度でもゼオライト粒子から単層カーボンナノチューブのバンドルが放射状に生成して いることが分かる.温度の低下で単層カーボンナノチューブの量が減少しているが, 900 ℃で生 成したものと同様に隣接するゼオライトを繋ぐバンドルやシリコンウエハ上を這うバンドルが見 られる.



Fig. 3.35 Raman scattering of SWNTs generated from zeolites located on the silicon wafer. The mark ◆ indicates the peak from silicon. Generation temperature ranges from 700~900 °C.



Fig. 3.36 AFM image of zeolite particles and SWNT bundles running on the silicon wafer.

これらのサンプルのラマン散乱測定をした結果を Fig.3.35 に示す. シリコンの 521 cm-1 付近の ピークの他に, 単層カーボンナノチューブの特徴を持つ G-band のピーク及び D-band のピークが 現れている. 低温になるにつれ, シリコンのピークに対して G-band の相対高さが低くなっている のは, 単層カーボンナノチューブの生成量の減少を意味している.

900 ℃で生成したサンプルの AFM 測定を行った結果を Fig. 3.36 に示す. ゼオライト粒子の直

径が約 500 nm と大きいのに対し、単層カーボンナノチューブのバンドル直径は数 10 nm と細い. 従って、ゼオライト粒子と単層カーボンナノチューブの高低差が非常に大きく、AFM による走査 が困難な為ゼオライト粒子から少し離れた部分で測定を行った. AFM 像の右上及び右下の白くな っている部分がゼオライト粒子である. ゼオライト粒子から単層カーボンナノチューブのバンド ルがシリコンウエハ表面を這って伸びている様子が良く分かる. バンドルの直径は数 nm 程度の ものが多く、絡み合って存在していた. Fig. 3.37 に AFM 像の断面図を示す.

以上より、金属を担持させたゼオライトをシリコンウエハ上に置くことで、単層カーボンナノ チューブをシリコン上に生成することが出来た.シリコンウエハ上でのゼオライトの位置を制御 することで、単層カーボンナノチューブの生成位置の制御をすることが出来る.更に Fig. 3.32 に あったようなゼオライト同士を繋ぐように単層カーボンナノチューブを生成する技術は、トラン ジスタなどの単層カーボンナノチューブを利用したナノデバイスを可能にする.更に、炭素源と してアルコールを用いているため低温度での単層カーボンナノチューブ生成が出来る.このこと は、既に配線のあるシリコン基盤の上に、その配線へダメージを与えずに単層カーボンナノチュ ーブを生成し、単層カーボンナノチューブデバイスを設計することが可能であると考える.



Fig. 3.37 Cross section diagram of SWNT bundles generated on the silicon wafer.



Fig. 3.38 SEM image of MWNTs generated from iron particles directly located on the silicon wafer at 650 °C.



Fig. 3.39 SEM image of MWNTs generated from iron particles at 650 °C.

シリコンウエハ上への直接生成

硝酸鉄エタノール溶液(約0.2%)を滴下し, 乾燥させると、シリコン表面には硝酸鉄の結晶 が成長し、その大きさは数 nm 程度のものから 数 100 nm のものまで幅広く存在していた. そ の後,650 ℃に加熱しエタノール蒸気を流した 結果の SEM 像を Fig. 3.38 に示す.シリコン表 面は大小の硝酸鉄の粒子で覆われており, 所々 に単層カーボンナノチューブのような構造を 持つ物質が存在していることが分かった. それ らの倍率を上げて観察した SEM 像が Fig. 3.39 である. 一見単層カーボンナノチューブのバン ドルのようであり, 絡み合った構造をしている. しかし,SEM 像で半透明に見えること,枝分 かれが無いこと, 曲がりくねっていることなど から多層カーボンナノチューブである可能性 が高いと言える.





このサンプルのラマンスペクトルを Fig. 3.40 に示す. このスペクトルには G-band と D-band が 現れている. しかし, G/D 比が 2~3 程度で低く, G-band にゾーンホールディングによる割れ目 もない. 従ってこのチューブ状の物質は多層カーボンナノチューブであると考える.

同様の実験の生成温度を変化させ行い,その結果のラマンスペクトルを Fig. 3.41 に示す. 600 ~800 ℃の範囲のスペクトルで G-band 及び D-band が現れており,多層カーボンナノチューブが シリコンウエハ上に生成された. 900 ℃ではシリコンのピークしか現れなく,多層カーボンナノ



Fig. 3.41 Raman scattering of MWNTs generated at 600~800 °C.



Fig. 3.42 SEM image of Fe/Co-ac particles and MWNTs.

チューブだけでなく他の炭素物質もシリコン上に生成されていない. このことは,高温度領域で は硝酸鉄の結晶から生じた鉄粒子のエタノールに対する触媒効果が消えてしまうことを意味する. 650 ℃で最も G/D 比が良く,最も多層カーボンナノチューブが生成される温度であると言える. もちろんこの G-band が少量存在する単層カーボンナノチューブによる可能性もあるが,断定は出 来ない.更に温度を下げた 600 ℃ではG/D 比とラマン散乱強度が下がり,生成量は減少していた.

以上から、シリコンウエハ上の硝酸鉄を触媒としエタノール蒸気を炭素源として多層カーボン ナノチューブが生成されることが分かった. 温度は 800 ℃を上限として、650 ℃が最も生成され る温度であると言える. 単層カーボンナノチューブが生成されなかった理由として、硝酸鉄から 生じた鉄微粒子が単層カーボンナノチューブの触媒となるには大きすぎると考える. 先のゼオラ



Fig. 3.43 SEM image of MWNTs generated from Fe/Co particles directly located on the silicon wafer.

イトに金属を担持させた場合は,加熱をしても 金属微粒子同士が焼結し大きく成長すること はないが,シリコンウエハ上の金属微粒子は容 易にお互いが集まり大きく成長してしまう.更 に,硝酸鉄エタノール溶液の滴下,乾燥後に生 じる硝酸鉄の結晶自体の大きさも単層カーボ ンナノチューブの触媒としては大きすぎると 言える.また,高温で何も生成されなかった理 由として,シリコンと鉄粒子が反応し鉄シリサ イドを形成してしまった可能性がある.シリコ ン表面は自然酸化膜である二酸化ケイ素で覆 われた状態であるが,800~900 ℃という高温 条件では,その酸化膜と鉄との反応が起き,エ タノール蒸気に対する触媒効果が下がってし まったと考える.



Fig. 3.44 Raman scattering of MWNTs generated from Fe/Co particles.

同様の実験を酢酸鉄・酢酸コバルトエタノール溶液(各 0.4 %, 0.5 %)について行った.酢酸鉄,酢酸コバルトの組み合わせは,先のゼオライトに金属を担持させたときに用いたものである.この酢酸鉄・酢酸コバルトエタノール溶液を1 μl シリコンウエハに滴下し乾燥させエタノール蒸気中 650 ℃で加熱したものを SEM で観察した. Fig. 3.42 にある SEM 像を見ると,鉄,コバルトの結晶から生じたと思われるたくさんの鉄,コバルトの大小の粒子があることが分かる.これらの中に,Fig. 3.43 にあるような多層カーボンナノチューブが見つかった.硝酸鉄を用いた場合よりはその生成量が少ないと言えるが,同じように多層カーボンナノチューブが生成されていると言える.このサンプルのラマンスペクトルを測定すると,Fig. 3.44 のようなものが得られた.



Fig. 3.45 SEM image of NTs from Fe-ac particle on the silicon wafer at 800 °C.

ラマンスペクトルから考えてやはり, シリコン ウエハ上に生成されたのは単層カーボンナノ チューブではなく, 多層カーボンナノチューブ であると考える.

また,酢酸鉄エタノール溶液(0.5%)につ いても同様に実験を行った.800℃で加熱した 状態でエタノール蒸気を流したサンプルを SEMで観察した結果を Fig. 3.45 に示す.中央 に見えるのが酢酸鉄から生じた鉄粒子であり, その周りにチューブ状の物質が伸びシリコン ウエハ上を這っている様子が分かる.SEM 像 で見る限りその太さは細く,所々枝分かれがあ るようにも見え,単層カーボンナノチューブの



Fig. 3.46 AFM image of Fe particles on the silicon surface.

バンドルである可能性もある.しかし,残念ながら生成量が少なく,このサンプルのラマンスペクトルを測定することが出来なかったため断定は出来ない.

シリコン表面には Fig. 3.45 にあるような大きな鉄粒子だけでなく,非常に小さいものも存在し ている. このサンプルを AFM で測定した結果を Fig. 3.46 に示す.シリコン表面に小さな微粒子 が存在していることが分かり,そのサイズは直径で 50 nm 程度,高さは数 nm であった. AFM の 測定では,高さ方向の分解能は非常に高いが,AFM プローブ先端の曲率が 20 nm 程度ある為この ような小さな構造の横方向の測定値は正確にならず大きめに現れる. このことを考慮すると,シ リコン表面にあるこれらの微粒子は単層カーボンナノチューブの触媒として十分小さいサイズで あり,これらの微粒子が触媒として働けばシリコンウエハ上に直接単層カーボンナノチューブが 生成されることになる.

以上の結果より、シリコンウエハ上に酢酸鉄や硝酸鉄などの金属塩を分散させ加熱し生じた金

属微粒子を触媒として、多層カーボンナノチューブが生成されることが分かった. これらの中に 単層カーボンナノチューブが混在している可能性もあるが、今の段階ではその生成量が非常に少 ない.シリコン表面への金属微粒子の固定方法を工夫することで、単層カーボンナノチューブの 触媒としての効率を上げることが出来れば、シリコン表面に単層カーボンナノチューブを直接生 成することができるだろう.最近の研究室の実験でシリコン表面ではなく、ゼオライトのように 表面に周期的構造をもつメソポーラスシリカを用いると、エタノールを炭素源として単層カーボ ンナノチューブが生成された[33].おそらく、金属微粒子同士の焼結を防ぎ、1~2 nm 程度の大き さを高温条件下でも保つことが出来、更に基板とエタノールとの反応を酸化膜や表面をフィルム で覆うことで防ぐなど工夫することでシリコン表面での単層カーボンナノチューブ生成は可能で あると考える.

ラマン分光法による分析 3.5

Kataura Plot との比較

ここでは高分解で測定したラマンスペクトルの RBM のピークからある程度単層カーボンナノ チューブのカイラリティを考察してみる.

分光器の回折格子を刻線数 2400 mm⁻¹のものを用いると, 普段用いている刻線数 1200 mm⁻¹での 場合より、明るさが減少するためより長い測定時間を要するが、分解能は2倍高くなる.回折格 子の刻線数を 1200, 2400 mm⁻¹と変えて測定したものが Fig. 3.47 である. スペクトルの形自体に 変化は無いが 2400 mm⁻¹の方はそれぞれのピークが鋭くなっており、一つのピークがいくつかの ピークの重ね合わせであることがより鮮明になる

Fig. 3.48 及び Fig. 3.49 は生成温度を 800 ℃, 900 ℃としフェロセンエタノール溶液を噴霧する ことによって生成した(フェロセンエタノール溶液濃度 0.1%, Ar ガス圧 300 Torr) 単層カーボン ナノチューブの波長 488 nm の励起レーザーを用いて測定したラマンスペクトルである. それぞれ のピークの位置を見積もり8個のローレンツ関数に分解したもので、グラフ上半分の黒線が元の スペクトル、紫線がピークそれぞれに対するローレンツ関数、青線がそれらを足し合わせたもの である.元のスペクトル(黒線)とローレンツ関数の和(青線)と比較すると、ローレンツ関数の半 値幅は 4.0 cm⁻¹とした時,ほぼ一致しローレンツ関数による分解が出来ていると言える.また,下 半分は Kataura plot の励起レーザー(488 nm)のエネルギー値 2.41 eV 付近を拡大したものである. なお, Kataura plot 上でプロットの近くに記入された数字は, そのプロットに対する単層カーボン ナノチューブのカイラリティである.青実線が 2.41 eV,青点線がその±0.1 eV を示し、縦の茶色 バーはローレンツ関数のピーク中心位置と対応している.この時, ラマンスペクトルを-5 cm⁻¹だ けシフトして Kataura plot と比較すると、ピーク中心とプロットとが良い一致を示した. このシフ

トは単層カーボンナノチューブがバンドル構 造を持つことによって,独立に存在する場合の RBM の波数から高波数側に数 cm⁻¹だけシフト することをキャンセルするものである. Kataura plotと比較すると、殆どのピーク波数がプロッ トと一致しているが、224 cm⁻¹のピークに対す るプロットが存在していない. つまり,本来 488 nm の励起光に対しては共鳴効果を起こさ ないはずのカイラリティの単層カーボンナノ チューブから 224 cm⁻¹ のピークが生じている と言える. 2.41 eV から-0.15 eV エネルギーの低 い辺りに金属性の単層カーボンナノチューブ に対応するプロットがる.励起光のエネルギー が共鳴ラマン効果条件と一致しない場合でも, 金属性電気伝導の単層カーボンナノチューブ Fig.3.47 Raman scattering measured by two different



gratings (1200 mm⁻¹, 2400 mm⁻¹).

がバンドルを形成することによって、単層カーボンナノチューブの電子状態が変化し共鳴効果が 現れた可能性がある.

同様に生成温度を 800 ℃に変えて生成した単層カーボンナノチューブのスペクトルについても ローレンツ分解を行い, Kataura plot と比較した (Fig. 3.49). この時もローレンツ関数の半値幅は 4.0 cm⁻¹, ラマンスペクトルのシフトは 5 cm⁻¹ とした時, 元のスペクトルと良い一致を示した. 励 起レーザーが同じであり, 共鳴され現れる RBM のピーク波数はほぼ一致し, 生成温度が異なる ことによるバンドルの太さの変化で, ラマンスペクトルのシフト量も変化する可能性があるが, フェロセン-エタノール溶液の噴霧による生成法では, 比較的細いバンドルが多く, 差は見られな



exitation laser: 488 nm

Fig. 3.48 The decomposition of Raman scattering by Lorenz functions (upper) and Kataura Plot (lower). SWNTs are generated from ethanol and ferrocene at 900 °C and the excitation laser wave length is 488 nm.

かった.800 ℃のサンプルに関しても900 ℃と同様224 cm⁻¹のピークに対するプロットは±0.1 eV の範囲で存在していない.これは、共鳴ラマン散乱現象以外の効果が原因となって、ピークが現 れたものと考える.しかし、他のピークについては十分±0.1 eV の範囲での対応付けが可能であ り、つまりピークの単層カーボンナノチューブのカイラリティが特定できる.

更に,同一サンプルについて励起レーザーの波長を変えて測定,分析を行った.励起レーザーは 514 nm 及び 633 nm の 2 種類で測定し,その結果を同様に分解し Kataura plot と比較した.514 nm で 900,800 ℃の 2 つのサンプルを測定した結果を Fig. 3.50 及び Fig. 3.51 に示す.514 nm で測定した場合は 488 nm より波長が長くなることにより測定の分解能が上がる.それに伴い,スペクト



excitation laser (488 nm)

Fig. 3.49 The decomposition of Raman scattering by Lorenz functions (upper) and Kataura Plot (lower). SWNTs are generated from ethanol and ferrocene at 800 °C and the excitation laser is 488 nm.

ルもピークの存在をより識別しやすくなった. また, ローレンツ関数の半値幅も 3.6 cm⁻¹ とした時 に,分解できた. そして Kataura plot との比較を行うと,900 ℃,800 ℃の両方とも-9 cm⁻¹だけシ フトした時,プロットと非常によく一致した. 900 ℃の試料では 150~190 cm⁻¹付近のピークを 8 個のローレンツ関数で分解することで元のスペクトルが再現できた. これは,Kataura plot におい てもこの領域に非常にたくさんのプロットがあり矛盾はしていないと言える. 514 nm のスペクト ルについては,ほぼ全てのピークとプロットが対応できている.

同様に 800, 900 ℃のサンプルを 633 nm で測定した. ラマンスペクトルを分解し, Kataura plot



excitation laser : 514 nm

Fig. 3.50 The decomposition of Raman scattering by Lorenz functions (upper) and Kataura Plot (lower). SWNTs are generated from ethanol and ferrocene at 900 °C and the excitation laser wave length is 514 nm.

と比較した結果を Fig. 3.52 及び Fig. 3.53 に示す. 514 nm での測定の時と同じように, レーザーの 波長が長くなり分解能が上がったことに応じて, ローレンツ関数の半値幅も 3.0 cm⁻¹ とした時, 元 のスペクトルを良く再現していた.

Kataura plot との比較を行うとこれまでの 488 nm, 514 nm の時のように容易にはピーク位置と プロットとを対応付けられなかったが,スペクトルを-3 cm⁻¹シフトした時のものをここでは示し ている. 190 cm⁻¹付近及び 280 cm⁻¹付近のピークは±0.1 eV の範囲でプロットと一致し問題がない が,250 cm⁻¹付近のピークが対応できていない.250 cm⁻¹付近は 488 nm の励起レーザーでの測定 における 224 cm⁻¹のピークと同様何らかの別の現象によって共鳴ラマン効果が生じ現れたピーク



excitation laser : 514 nm

Fig. 3.51 Raman scattering of SWNTs generated from ethanol and ferrocene at 800 °C measured by 514 nm excitation laser (upper), and Kataura Plot (lower).

であろうと推測する. しかし, この 250 cm⁻¹のピークは半導体性の単層カーボンナノチューブで あろうと考えられ, 488 nm の測定で現れた 224 cm⁻¹のピークが金属性の単層カーボンナノチュー ブであったことと異なる. これら, Kataura plot との一致を示さないピークに関しては Kataura plot 及び, 単層カーボンナノチューブの共鳴ラマン現象について今後の研究の必要性がある.

このスペクトルのローレンツ関数による分解及び Kataura plot との比較にはいくつかの問題点 がある.分解に関しては、ローレンツ関数による分解は一意性がないため明らかなピークが現れ ていれば良いが、重なり合っている場合の分解の仕方は主観的なものとならざるを得ない.また、 ローレンツ関数の半値幅r_Lについては、わずかに波数の異なるピークが重なり合っていること、



Fig. 3.52 Raman scattering of SWNTs generated from ethanol and ferrocene at 900 °C measured by 633 nm excitation laser (upper), and Kataura Plot (lower).

単層カーボンナノチューブの RBM のピーク自体に幅があることなどの理由により,分光器の分 解能からではなくスペクトルとのフィッティング過程で 4.0 cm⁻¹と決定している.また,Kataura plot は単層カーボンナノチューブの電子状態密度をタイトバインディング法により計算した結果 を元にしているが,その際用いたパラメータによってプロットが若干変化する.更に共鳴ラマン 散乱が励起レーザーのエネルギーからずれていても生じてしまうため,プロットとピーク位置を 比較する際はある程度エネルギーの幅(今回は±0.1 eVを範囲とした)を考える必要があり,こ れらさまざまな不確定要素を考慮しなければならない.

ここでは、ラマンスペクトルを高分解で測定し、また試料中の単層カーボンナノチューブ直径



excitation laser : 633 nm

Fig. 3.53 Raman scattering of SWNTs generated from ethanol and ferrocene at 800 °C measured by 633 nm excitation laser (upper), and Kataura Plot (lower).

が細いものが多く、プロットとの対応付けが比較的容易であった為、ピークとプロットとの若干 の不一致はあるが、これらの結果を元にピークと単層カーボンナノチューブのカイラリティの対 応ができた.この結果より試料中の単層カーボンナノチューブのカイラリティを議論することも 可能であると考える.
走査型プローブ顕微鏡一体型ラマン分光装置

AFM 測定領域内に励起レーザー(488 nm)を照射した様子を Fig. 3.54 に示す. 中央にあるのが AFM プローブで, プローブの変位を計測するためのレーザー光(670 nm)が反射している.

測定したラマンスペクトルを Fig.3.55 に示す.サンプルは予め鉄,コバルトを担持させたゼオ ライトをシリコン基板上に分散させ,エタノール 900 ℃中で加熱し表面上に単層カーボンナノチ ューブを生成させたものである (Fig. 3.31). AFM 測定時に必要なヘッドユニットをつけて測定し たスペクトルが赤線のスペクトルで (青線はスケールを 10 倍したもの),外して測定したものが 黒線のスペクトルである.ヘッドユニットをつけてしまうと非常に散乱強度が弱くなってしまう が、十分単層カーボンナノチューブであると分かるスペクトルが得られている.

現状の問題点として,AFM のヘッドユニット内光学系の透過率が低く十分な強度のラマン散乱 光が得られないため,AFM 測定と同時にラマン測定が出来ないこと,励起レーザー光のスポット サイズが大きい為(1 μm)AFM の分解能よりラマン分光の平面分解能が低いことが挙げられる.

散乱強度が弱いことに関しては、励起レーザー 光及び散乱光の透過率の高い光学部品に変更 することや表面増強ラマン(Surface Enhanced Raman Scattering, SERS)効果を用いることで解 決できると考える. SERS については、一般に 行われるサンプル表面に金属微粒子を分散さ せる方法の他に、先端を金属でコートした AFM プローブをサンプルに接触させることで 同様の SERS の効果が得られるという報告があ る[34]. この方法を用いると、十分強いラマン 散乱強度が得られるばかりでなく、AFM プロ ーブの先端近傍(数 nm)の微小領域からの散 乱に限られるため、ラマン分光の平面分解能も 格段に高めることができる.

これを利用し, AFM 測定領域内で単層カー ボンナノチューブの生成を行うことで, 生成途 中及び生成直後のそのままの状態での AFM 測 定及びラマン分光による分析が行える. また, 測定時の環境温度を変化させることで, ラマン 散乱の温度依存性についても測定することも 可能となる.



Fig. 3.54 AFM probe and the excitation laser spot for Raman measurement.



Fig. 3.55 Raman scattering of SWNTs on the silicon wafer measured in AFM. The mark ◆ indicates the peak of silicon.

偏光ラマン測定

励起レーザー及びラマン散乱光の偏光特性を調べることで、ラマン散乱を起こした分子の構造 の対称性を知ることが出来る.特に配向性の高い物質の場合ではその構造の対称性を決定するこ とも可能である.一般に単層カーボンナノチューブのようにランダムな方向を向いている試料に 対しては、偏光ラマン測定を行ってもその対称性を決定することは不可能であるがその偏光特性 を知ることは出来る.

励起光として 488 nm,回折格子 2400 nm⁻¹, サンプル上で 4.3 nW の強さで偏光ラマン測定を行った結果を Fig. 3.56 に示す.サンプルはゼオライトに担持した鉄,コバルト微粒子を触媒としエタノール蒸気中で 800 ℃で加熱し生成した試料である.また,偏光フィルターを通過した後さらにスクランブラーに通過させている.これは,散乱光の偏光特性をなくすことで分光器の感度や分解能の偏光特性の影響をなくすために行っている.スペクトルを見ると,散乱光を偏光フィルターに通すため強度が下がり,S/N 比が悪くなっているが,偏光フィルターを励起レーザーの偏光面に対して 0 °から 90 °に変えると 200 cm⁻¹ (A) 及び 250 cm⁻¹ (B) 付近のピーク強度が変化していることが分かる.この時,ピーク (A) の方がピーク (B) よりも強度の減少が大きい.更に励起レーザーのパワーを下げ (2.1 mW) 測定をした結果を Fig. 3.57 に示す.同様に偏光フィルターのピーク (A) の方の減少が大きい.偏光フィルターが 0 °の時の強度を I_{\parallel} ,90 °の時の強度を I_{\perp} で表現し,その比 ρ を偏光解消度と呼ぶ.この偏光解消度は励起された物質の対称性から決まり,レーザー強度が異なるそれぞれについて偏光解消度を計算した所ピーク (A) は $\rho_{\rm A}$ =0.24, ピーク (B) は $\rho_{\rm B}$ =0.5 とほぼ等しかった.このことは,共鳴ラマン散乱を起こす単層カーボンナノチューブは照射されたレーザーのパワーには依らないことを意味している.

同様に励起レーザー633 nmで測定した場合のスペクトルに関しても, 偏光ラマン測定を行った. Fig. 3.58にあるように4つのピークについてその強度変化から偏光解消度を計算した所, ρ_A =0.43, ρ_B =0.58, ρ_C =0.78, ρ_D =1.1 という結果になった. 200 cm⁻¹付近のピーク(A)(B)の偏光解 消度が小さいのに対し 260 cm⁻¹付近のピーク(C)(D)は偏光解消度が大きく1 に近かった. RBM の対称性は A_{1g} であると分かっており, これら 4 つのピークの対称性は同じである. もちろんカ



Fig. 3.56 Raman scattering of SWNTs. (polarization). Fig. 3.57 Raman scattering of SWNTs. (polarization).
Excitation laser power is 4.3 mW.Excitation laser power is 2.1 mW.

イラリティが異なるため, 偏光ラマンの強度を決めるラマンテンソルの成分はそれぞれ異なり, 偏光解消度に差が現れることは不思議ではない.しかし, 633 nm の場合のピーク(C), (D)は偏光 フィルターの角度に依存していないことについては疑問が残る.

更に,入射しているレーザーパワーについて詳しく測定してみた.励起光 488 nm 及び 633 nm,



Fig. 3.58 Raman scattering of SWNTs. (polarization). Excitation laser wave length is 633 nm.

回折格子 2400 mm⁻¹の条件でレーザーパワーを 0.2~2.0 mW の範囲で変化させ測定を行い,得 られたスペクトルを比較してみた. Fig. 3.59 及 び Fig. 3.60 のように,レーザーパワーの減少と ともにスペクトル全体の強度は低下していく が,それぞれのピークによってその減少の仕方 が異なる.

レーザーパワーが下がると各ピークの位置 がわずかながら変化している.いずれも+数 cm⁻¹のシフトが見られ,これはレーザーパワー が変わりレーザーの加熱による温度が変化し たことが原因だと考えられる[35].温度が上が り,炭素の運動エネルギーが大きくなると,そ の結果炭素間の結合力が弱まる.その結果 RBM の振動数が低下し,ピーク位置がシフト したと考える.



Fig.3.59 Raman scattering of SWNTs. (the excitation Fig.3.60 Raman scattering of SWNTs. (the excitation laser dependence) laser dependence)

更に、各励起光のスペクトルにおいて4つのピークの強度に注目し、最も弱い励起レーザーパ ワーの時の強度との比を取り比較したところ、488 nm で得られたスペクトルでは224 cm⁻¹のピー クが、633 nm では213 cm⁻¹のピークが励起レーザー強度に大きな依存性を示す結果となった. RBM のピーク強度を決めているものは、単層カーボンナノチューブ対称性であるが、レーザーパワー によってその構造が変化しているとは考えにくい、しかし、レーザーによって単層カーボンナノ チューブが加熱され、高温になることによって、構造がわずかに変化し、それに伴い単層カーボ ンナノチューブの DOS が変化し、共鳴ラマン効果がより強くなったからと考える.

第四章 結論

4.1 結論

フェロセンの熱分解によって生じる鉄クラスターを触媒金属,エタノールを炭素源として気相 触媒 CVD 法を用いて単層カーボンナノチューブの生成に成功した.また,フェロセンを予めエタ ノールに溶かし,溶液を高温の電気オーブン中に噴霧する方法を用いると,単層カーボンナノチ ューブが効率よく生成され,副生成物としての鉄微粒子の生成を少なくすることが出来た.また, 単層カーボンナノチューブの直径の温度依存性,フェロセン - エタノール溶液の濃度依存性を明 らかにした.現在の実験装置では大量に生成することは難しいが,本研究で用いた実験装置は極 めて簡単で,生成条件もそれほど厳しくない.ここで得られた結果を元に実験装置のスケールア ップをはかり,フェロセン - エタノール気相触媒 CVD 法による単層カーボンナノチューブの大量 合成は可能である.

更に、単層カーボンナノチューブを用いたナノデバイスの設計には欠かすことの出来ない、シ リコンウエハ上に直接生成させることを試みた. ゼオライトを担体として利用することで、非常 に効率良く単層カーボンナノチューブをシリコン上に生成することができた. しかも低温度での 生成も可能なため、この生成方法を用いれば基板にダメージを与えることなく、単層カーボンナ ノチューブデバイスを作ることが出来る. 直接シリコン基板上に単層カーボンナノチューブを生 成することはまだ難しい段階ではあるが、多層カーボンナノチューブの生成には成功した. この 結果を吟味して、触媒金属のシリコンへの担持の方法を工夫すれば、単層カーボンナノチューブ の生成も可能であると考える.

また,単層カーボンナノチューブの分析に重要な役割を果たすラマン分光法で得られたスペクトルを解析した.特に RBM のピークを分解することで,単層カーボンナノチューブのカイラリティについての議論が可能になり,また共鳴ラマン散乱現象の温度依存性や偏光特性についても分析することができた.

4.2 今後の課題

フェロセン - エタノールを用いた気相触媒 CVD 法による単層カーボンナノチューブの生成に 関しては、その生成量が少ないため、単層カーボンナノチューブの収率の議論ができなかった. SEM, TEM などの観察から現段階ではそれほど収率はよくないと考える.結果を元に実験装置の 改良も含め、生成条件の吟味が必要である.

また,シリコンウエハ上に単層カーボンナノチューブを生成するには触媒のウエハ上への固定 方法を改良する必要がある.シリコン表面の化学処理や触媒金属の種類などを含め実験していか なければならないと考える.

ラマン分光測定に関しては、SPM 内での測定が未だ出来ていない.これには装置の改造が不可 欠で、ラマン測定と同時に AFM による測定をすることが出来れば非常に強力な分析装置となる. また、単層カーボンナノチューブの生成メカニズムにも迫れる可能性があり、今後が期待される 装置である.また、RBM のピークについて詳しい分析をした結果様々な現象が現れてきた.未だ 測定結果が少なく明確な結論を出すことが出来なかったが、高分解能での測定及び本研究で用い た分析方法によって更に詳しく分析することが出来るだろう.

謝辞

ふと思い返せば丸山研究室に来て SWNTs の研究を始めてもう3年が経ちました.研究への興味 ももちろんですが,ここまで続けてこられたのは研究を通じて多くの人と関わり,たくさんの体 験を日々新鮮に感じてこられたからだと思います.特にマクロラマン装置をきっかけとして多く の SWNTs 関連実験装置の立ち上げに関わってこられたというのは幸運でした.今日まで様々な形 でご指導してくださった丸山助教授には大変感謝しております.ありがとうございました.そし て,もうしばらく宜しくお願い致します.またここまで見守ってくださいました庄司教授にも大 変感謝しております.

SPI3800N では SII の皆さん,顕微ラマン測定装置ではセキテクノトロンの須納瀬さんに,また SEM 測定では東京大学工学部中尾研究室の中尾教授,土屋助手,大井助手に,TEM 測定では東京 大学総合試験所の綱川さんをはじめ多くの方にお世話になりました,

今日,丸山研で SWNTs の研究が行えるのも、レーザーオーブン装置を立ち上げて下さった飯沼 さん、"初代ナノチューブ隊長"小島さん、当時から今日に至るまで実験班をサポートし続けてく れる河野さん、そして"Mr. ACCVD"こと宮内くんのおかげです. これまで大勢の方の努力があ ったという事を忘れることなく、頑張っていこうと思います. そして宮内くん、これからもよろ しく頼みます.

この修士2年間毎日僕のグチを聞き続け下さいました,手島くん.来年から僕は誰にグチれば 良いのでしょうか?これは大問題です。どうしましょ??ね?

木村博士,渋田さんには本当に毎日のようにあらゆる面でお世話になりました.いつも僕のミスを見つけサポートして頂き,今の僕があるのも皆さんのお陰と言っても過言ではないです.少しずつではありますがこれからも精進してまいりたいと思います.が,これからも色々助けてください.

崔さん,時々間違った日本語を教えてしまってすみませんでした・・・いつか韓国に行きます. その時は是非案内してください.

そして"FT 隊長"こと井上修平さん. 博士論文お疲れ様でした. 一時期"見習い FT 隊員"として僕のことを指導してくださったにも関わらず,今の僕に出来ることは LN₂, LHe 入れの手伝い程度・・・人手が足りない時はいつでも言ってください. 出来る限りですが手伝いいたします.

昨年 10 月からですが,丸山研の一員となった村上さん. 40 ℃近くの熱を出しフラフラになり つつも実験をやりつづけていた村上さんの姿を僕は忘れないと思います. これからも, 宜しくお 付き合いください.

この春をもって卒業なさる伊藤さん, 汪さん, 張さんをはじめ庄司研の皆さん, この2年間あ りがとうございました. そして, 修士の2年間を伴に過ごした, 宮崎くん, 山神くん. あっとい う間の2年だった気がします. 温和でいつも落ち着いている二人のお陰で平和に過ごせた2年で した. 感謝しています. 卒業してからもお互いがんばっていきましょう.

また,いつも陰で僕達を支えてくださっている井上満さん,渡辺誠さん,渡辺美和子さん.い ろいろお世話になりました.ありがとうございます. そして,僕が行き詰まっている時,いつも遊び相手になってくれる小川君,谷口君. これから も遊んでください. 宜しくね.

最後になりましたが、今年一年間いつも実験にお付き合い下さいました、4 年生の吉永くん. 来年は今年の反省をしっかりして、修士1年として枝村くん、五十嵐くんとともにがんばって研 究してください、期待しています.

- [1] S. Iijima, T. Ichihara, "Single-shell carbon nanotubes of 1-nm diameter", Nature 363 (1993) 603-605.
- [2] C. Journet, W. K. Maser, P. Bernier, A. Loiseau, M. Lamyde la Chapelle, S. Lefrant, P. Deniard ,R. Leek, J. E. Fischerk, "Large-scale production of single-walled carbon nanotubes by the electric-arc technique", Nature 388 (1997) 756-758.
- [3] A. Thess, R. Lee, P. Nikolaev, H. J. Dai, P. Petit, J. Robert, C. H. Xu, Y.H. Lee, S. G. Kim A.G. Rinzler, D. T. Colbert, G. E. Scuseria, D. Tomanek, J. E. Fischer, R. E. Smalley, "Crystalline ropes of metallic carbon nanotubes", Science 273 (1996) 483-487.
- [4] Y. Zhang, A. Chang, J. Cao, Q. Wang, W. Kim, Y. Li, N. Morris, E. Yenilmez, J. Kong, H. Dai, "Electric-field-directed growth of aligned single-walled carbon nanotubes", Applied Physics Letters 79 (2001) 3155-3157.
- [5] M. Endo, Y.A. Kim, T. Hayashi, K. Nishimura, T. Matusita, K. Miyashita, M.S. Dresselhaus, "Vapor-grown carbon fibers (VGCFs), Basic properties and their battery applications", Carbon 39 (2001) 1287-1297.
- [6] Endo M, "Pyrolytic carbon nanotubes from vapor-grown carbon fibers", Carbon 33 (1995) 873-881.
- [7] 田中一義, "化学フロンティア カーボンナノチューブ ナノデバイスへの挑戦", 化学同人 2001.
- [8] B. C. Satishmar, C. N. R. Rao, "Single-walled nanotubes by the pyrolysis of acetylene-organometallic mixtures", Chemical Physics Letters 293 (1998) 47-52.
- [9] H. M. Cheng, M.S. Dresselhaus, "Large-scale and low-cost synthesis of single-walled carbon nanotubes by catalytic pyrolysis of hydrocarbons", Applied Physics Letters 72 (1998) 3282-3284.
- [10] C. N. R. Rao, R. Sen, "Synthesis of multi-walled and single-walled nanotubes, aligned-nanotube bundles and nanorods by employing organometallic precursors", Material Research Innovation 2 (1998) 128-141.
- [11] C. N. R. Rao, A. Govindaraj, "Large aligned-nanotubes from ferrocene pyrolysis", Chemical Communications 15 (1998) 1525-1526.
- [12] L. Ci, G. Wang, "Controllable growth of single wall carbon nanotubes by pyrolizing acetylene on the floating iron catalysts", Chemical Physics Letters 349 (2001) 191-195.
- [13] L. Ci, D. Wu, "Carbon nanofibers and single-walled carbon nanotubes prepared by the floating catalyst method", Carbon 39 (2001) 329-335.
- [14] M. Endo, M. S. Dresselhaus, "Structural characterization of carbon nanofibers obtained by hydrocarbon pyrolysis", Carbon 39 (2001) 2003-2010.
- [15] P. Nikolaev, M. J. Bronikowski, R. K. Bradley, F. Rohmund, D. T. Colbert, K.A. Smith, R. E. Smalley, "Gas-phase catalytic growth of single-walled carbon nanotubes from carbon monoxide", Chemical Physics Letters 313 (1999) 91-97.
- [16] R. Saito, G. Dresselhaus, M. S. Dresselhaus, "Physical Properties of Carbon Nanotubes", Imperial

College Press 1998.

- [17] M. S. Dresselhaus, G. Dresselhaus, "Carbon Nanotubes Synthesis, Structure, Properties, and Application", Springer 2001.
- [18] S. Maruyama, R. Kojima, Y. Miyauchi, S. Chiashi, M. Kohno, "Low-temperature synthesis of high-purity single-walled carbon nanotubes from alcohol", Chemical Physics Letters 360 (2002) 229-234.
- [19] K Mukhopadhyay, A Koshio, T Sugai, N Tanaka, H Shinohara, Z Konya, J. B. Nagy, "Bulk production of quasi-aligned carbon nanotures bundles by the catalytic chemical vapour deposition CCVD method", Chemical Physics Letters 303 (1999) 117-124.
- [20] 濱口 宏夫, 平川 暁子, "ラマン分光", 学会出版センター 1988.
- [21] 大成 誠之助, "固体スペクトロスコピー", 裳華房 1994.
- [22] A. M. Rao, E. Richter, S. Bandow, B. Chase, P. C. Eklund, K. A. Williams, S. Fang, K. R. Subbaswamy, M. Menon, A. Thess, R. E. Smalley, G. Dresselhaus, M. S. Dresselhaus, "Diameter-Selective Raman Scattering from Vibrational Modes in Carbon Nanotubes", Science 275 (1997) 187-191.
- [23] R. Saito, G. Dresselhaus, M. S. Dresselhaus, "Trigonal Warping effect of carbon nanotubes", Physics Reviews B 61 (2000) 2981-2990.
- [24] A. Jorio, R. Saito, J. H. Hafner, C. M. Lieber, M. Hunter, T. McClure, G. Dresselhaus, M. S. Dresselhaus, "Structural (n,m) Determination of Isolated Single-Wall Carbon Nanotubes by Resonant Raman Scattering", Physical Review Letters 86 (2001) 1118-1121.
- [25] H. Kataura, Y. Kumazawa, Y. Maniwa, I. Umezu, S. Suzuki, Y Ohtsuka, Y. Achiba, "Optical Properties of Single-Wall Carbon Nanotubes", Synthetic Metals (1999) 2555-2558.
- [26] S. M. Bachilo, M. S. Strano, C. Kittrell, R. H. Hauge, R. E. Smalley, R. B. Weisman, "Structure-Assigned Optical Spectra of Single-Walled Carbon Nanotubes", Science 298 (2002) 2361-2366.
- [27] 日本電子顕微鏡学会関東支部編,"走査電子顕微鏡の基礎と応用",共立出版株式会社 1983.
- [28] 日本表面科学会編,"表面分析技術選書 透過型電子顕微鏡", 丸善株式会社 1999.
- [29] 西川 治, "走査型プローブ顕微鏡 STM から SPM へ", 丸善株式会社 1998.
- [30] 森田 清三, "走査型プローブ顕微鏡 基礎と未来予想", 丸善株式会社 2000.
- [31] 日本機械学会,"技術資料 流体の熱物性値集", 丸善株式会社
- [32] 庄司正弘,"東京大学機械工学6 伝熱工学",東京大学出版会 1995.
- [33] Y. Murakami, S. Chiashi, Y. Miyauchi, S. Maruyama, "Catalytic CVD generation of SWNTs on silicon surface from alcohol", The 24th Fullerene Nanotubes General Symposium 2003.
- [34] W.X. Sun, Z.X. Shen, "A practical nanoscopic Raman imaging technique realized by near-field enhancement", Material Physics Mechanics 4 (2001) 17-21.
- [35] H. D. Li, K. T. Yue, Z. L. Lian, Y. Zhan, L. X. Zhou, S. L. Zhang, Z. J. Shi, Z. N. Gu, B. B. Liu, R. S. Yang, H. B. Yang, G. T. Zou, Y. Zhang, S. Iijima, "Temperature dependence of the Raman spectra of

single-wall carbon nanotubes", Applied Physics Letters 76 (2000) 2053-2055.

以上

<u>1-85 ページ 完</u>

修士論文

平成 15 年 2月 14 日 提出

16184 千足 昇平